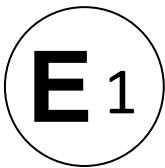




# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---



## MITTEILUNG

ausgestellt von:  
**Kraftfahrt-Bundesamt**

über die Erweiterung einer Genehmigung  
für einen Radtyp nach der Regelung Nr. 124 einschließlich Änderung Nr. 00  
Ergänzung 01

## COMMUNICATION

issued by:  
**Kraftfahrt-Bundesamt**

concerning the extension of an approval  
of a wheel type, pursuant to Regulation No. 124 including amendment No 00  
supplement 01

Genehmigungsnummer: **E1\*124R00/01\*0782\*05**  
Approval number:

1. Radhersteller:  
Wheel manufacturer:  
**CMS Automotive Trading GmbH**  
**DE - 68789 St. Leon-Rot**
2. Typbezeichnung des Rades:  
Wheel type designation:  
**C22 706**
- 2.1 Kategorie der Nachrüsträder:  
Category of replacement wheels:  
**Dimensionsgleiche Nachrüsträder**  
**Pattern part replacement wheels**
- 2.2 Werkstoff:  
Construction material:  
**Aluminiumlegierung**  
**Aluminium alloy**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

2

Genehmigungsnummer: **E1\*124R00/01\*0782\*05**

Approval number:

- 2.3 Fertigungsverfahren:  
Method of production:  
**Gegossene Räder**  
**Casted wheels**
- 2.4 Kennung der Felgenkontur:  
Rim contour designation:  
**7 J**
- 2.5 Einpresstiefe des Rades:  
Wheel inset/outset:  
**Siehe Punkt 0.7 des Prüfberichtes**  
**See point 0.7 of the test report**
- 2.6 Radbefestigung:  
Wheel attachment:  
**Gemäß Angaben im Verwendungsbereich des Prüfberichtes**  
**According to the indications given in the range of application of the test report**
- 2.7 Maximale Radlast und Abrollumfang:  
Maximum wheel load and respective theoretical rolling circumference:  
**Siehe Punkt 0.9 des Prüfberichtes**  
**See point 0.9 of the test report**
3. Name und Anschrift des Herstellers:  
Manufacturer's name and address:  
**CMS Automotive Trading GmbH**  
**DE - 68789 St. Leon-Rot**
4. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers:  
If applicable, name and address of manufacturer's representative:  
**Entfällt**  
**Not applicable**
5. Datum, an dem das Rad für die Genehmigungsprüfung vorgeführt wurde:  
Date on which the wheel was submitted for approval tests:  
**Siehe Punkt 2.4.2 des Prüfberichts**  
**See item 2.4.2 of the test report**
6. Technischer Dienst, der die Prüfungen für die Genehmigung durchführt:  
Technical Service responsible for carrying out the approval test:  
**Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH**  
**DE-51105 Köln**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

3

Genehmigungsnummer: **E1\*124R00/01\*0782\*05**

Approval number:

7. Datum des Gutachtens des Technischen Dienstes:  
Date of test report issued by the Technical Service:  
**31.03.2020**

8. Nummer des Gutachtens des Technischen Dienstes:  
Number of report issued by that service:  
**55-0240-15 (6. Ausfertigung)**

9. Bemerkungen:  
Remarks:  
**Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben.**  
**The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.**

10. Die Genehmigung wird **erweitert**  
Approval is **extended**

11. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):  
Reason(s) for the extension (if applicable):  
**Aktualisierung des Verwendungsbereiches**  
**Update of range of application**

**Aktualisierung der Ausführungen**  
**Update of the versions**

12. Ort: **DE-24932 Flensburg**  
Place:

13. Datum: **28.04.2020**  
Date:

14. Unterschrift: **Im Auftrag**  
Signature:

Nino Pommerencke





# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

4

Genehmigungsnummer: **E1\*124R00/01\*0782\*05**

Approval number:

15. Beigefügt ist eine Liste der Genehmigungsunterlagen, die bei der zuständigen Genehmigungsbehörde hinterlegt sind und von denen eine Kopie auf Anfrage erhältlich ist.  
Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the competent authority which granted approval, a copy can be obtained on request.

Anlagen:

Enclosures:

**Gemäß Inhaltsverzeichnis**

**According to index**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

Zu: E1\*124R00/01\*0782\*05

To:

**Erklärung über die Einhaltung der Anforderungen hinsichtlich der Übereinstimmung  
der Produktion gemäß dem Übereinkommen von 1958**  
**Statement of compliance with the conformity of the production requirements of the  
1958 Agreement**

1. Name des Herstellers:  
Manufacturer's name:  
**CMS Automotive Trading GmbH**  
**DE - 68789 St. Leon-Rot**

2. Datum der Anfangsbewertung:  
Date of the initial assessment:  
**12.03.1999**

3. Datum aller durchgeführten Überwachungstätigkeiten:  
Date of any surveillance activities:  

Aktenzeichen Register number	Datum der Begehung Date of inspection	Genehmigungsnummer Approval number
CoP-Q: <b>Q-500494</b> <b>Q-501759</b>	28.08.2015 <b>06.05.2019</b>	

CoP-P:  
**Entfällt**  
**Not applicable**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Zu: E1\*124R00/01\*0782\*05

To:

## Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Ausgabedatum: **03.09.2015**

Date of issue:

Letztes Änderungsdatum: **28.04.2020**

Last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung  
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:

Test report(s) No.:

**55 0240 15**

**55 0240 15 (2. Ausfertigung)**

**55 0240 15 (3. Ausfertigung)**

**55 0240 15 (4. Ausfertigung)**

**55 0240 15 (5. Ausfertigung)**

**55-0240-15 (6. Ausfertigung)**

Datum:

Date:

**30.06.2015**

**10.03.2016**

**22.07.2016**

**30.08.2017**

**06.08.2019**

**31.03.2020**

Beschreibungsbogen Nr.:

Information document No.:

**C22 706**

**C22 706**

Datum:

Date:

**28.04.2015**

**03.03.2020**

Liste der Änderungen:

List of modifications:

**Siehe Anlage "Liste der Änderungen" des Prüfberichts**

**See appendix "List of modifications" of the test report**

Datum:

Date:



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: **E1\*124R00/01\*0782\*05**

## - Anlage -

### Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

#### Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

#### Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Approval No.: **E1\*124R00/01\*0782\*05**

**- Attachment -**

**Collateral clauses and instruction on right to appeal**

**Collateral clauses**

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

**Instruction on right to appeal**

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**.

## Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. 55-0240-15 : (6. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : C22 706  
Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

## Prüfbericht Test Report

Gemäß dem Übereinkommen über die Annahme Einheitlicher Technischer Vorschriften für Radfahrzeuge, Ausrüstungsgegenstände und Teile, die in Radfahrzeuge(n) eingebaut und/oder verwendet werden können, und die Bedingungen für die gegenseitige Anerkennung von Genehmigungen, die nach diesen Vorschriften erteilt wurden

*Agreement concerning the adoption of uniform technical prescriptions for the wheeled vehicles, equipment and parts which can be fitted and/or be used on wheeled vehicles and the conditions for reciprocal recognition of approvals granted on the basis of these prescriptions*

### Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Rädern für Personenkraftwagen und ihre Anhänger

***Uniform provisions concerning the approval of wheels for passenger cars and their trailers***

ECE-R 124 (Ergänzung 1)  
zuletzt geändert

UN ECE-R 124 incl. addition 1  
as last amended

	Genehmigungsstand <i>Approval status</i>
	Genehmigungsnummer <i>Number of approval</i>
UN ECE	000782

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. 55-0240-15 : (6. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : **C22 706**  
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

## 0. Allgemeine Angaben General

- 0.1. Fabrikmarke  
(Firmenname des Herstellers)  
*Make (trade name of manufacturer)* : CMS Automotive Trading GmbH
- 0.2. Typbezeichnung des Rades  
*Wheel type* : C22 706
- 0.3. Kategorie der Nachrüträder  
*Category of replacement wheels* : Dimensionsgleiche Nachrüträder  
*Pattern part replacement wheels*
- 0.4. Werkstoff  
*Construction material* : Aluminiumlegierungen
- 0.5. Fertigungsverfahren  
*Method of production* : Einteilige gegossene Aluminiumräder (Einzelheiten siehe Technische Beschreibung)  
*One-piece cast light-alloy wheels (for details please refer to Technical Description)*
- 0.6. Kennung der Felgenkontur  
*Rim contour designation* : 7 J x 16
- 0.7. Einpresstiefe des Rades  
*Wheel inset* : siehe 1.0  
*see 1.0*
- 0.8. Radbefestigung  
*Wheel attachment* : Es werden die in den Anlagen Verwendungsbereich aufgeführten Radbefestigungselemente mit dem entsprechenden Anzugdrehmoment verwendet.  
*Wheel fixing elements as listed in the appendices*  
*Scope of Application* are used with the appropriate tightening torques.
- 0.9. Maximale Radlast und zugeordneter theoretischer Abrollumfang  
*Maximum load capacity and respective theoretical rolling circumference* : siehe 1.0  
*see 1.0*
- 0.10. Name und Anschrift des Herstellers  
*Manufacturer's name and address* : CMS Automotive Trading GmbH  
SAP Allee 2 / Gewerbepark  
DE-68789 St.Leon-Rot

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. 55-0240-15 : (6. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : **C22 706**  
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

1.0

## Prüfgegenstand Test Object

1.1 Ausführung version	Lochzahl / Lochkreis-ø (mm)/ Mittenloch-ø (mm) number of holes / PCD (mm)/ center hole-ø (mm)	0.7 Einpresstiefe (mm) Inset (mm)	0.9 Maximale Radlast und zugeordneter theoretischer Abrollumfang Maximum load capacity and respective theoretical rolling circumference kg / mm	
CMS921 07	5/112/57,1	45	685	2025
CMS921 15	5/112/57,1	45	630	2025
CMS921 12	5/112/66,5	32	675	2050
CMS921 11	5/112/66,5	35	675	2025
CMS921 06	5/112/66,5	46	685	2025
CMS921 09	5/112/66,5	48	630	2025
CMS921 17	5/112/66,5	47	685	2025
CMS921 08	5/112/66,5	52	553	2025
CMS921 13	5/114,3/64,1	45	520	2025
CMS921 14	5/114,3/64,1	55	520	2025
CMS921 10	5/114,3/64,1	55	520	2025
CMS921 03	5/114,3/67,1	40	685	2159
CMS921 01	5/120/72,6	31	665	1990
CMS921 05	5/120/72,6	40	630	2025

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. 55-0240-15 : (6. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : **C22 706**  
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

---

1.1	Ausführung <i>Version</i>	: siehe 1.0 see 1.0
1.2	Radkennzeichnung <i>Wheel marking</i>	.
<u>vorgeschriebene Kennzeichnungen</u> <u>Mandatory markings</u>		
	Name oder Warenzeichen des Herstellers <i>Manufacturer name or trade mark</i>	: CMS (innen / <i>inside</i> )
	Kennung der Rad- oder Felgenkontur <i>Wheel or rim contour designation</i>	: 7,0 J x 16 H2 (innen / <i>inside</i> )
	Einpresstiefe <i>Wheel inset</i>	: ET 31 für Ausführung CMS921 01 (innen) <i>ET 31 for version CMS921 01 (inside)</i>
	Herstell datum <i>Date of manufacture</i>	: Monat und Jahr / <i>month and year</i> (innen / <i>inside</i> )
	Radtyp/ Ausführungsbezeichnung <i>Wheel type/- versions marking</i>	: z.B / e.g.: C22 706/ CMS921 01 (innen / <i>inside</i> )
	Genehmigungszeichen <i>Approval mark</i>	: E1 124R-000782 (außen / <i>outside</i> )
<u>zusätzliche Kennzeichnungen</u> <u>Additional markings</u>		
		: KBA50271 (außen / <i>outside</i> ) GAISi11Mg (innen / <i>inside</i> ) z.B. / e.g. LK 112 (innen/ <i>inside</i> ).
1.3	Bemerkungen <i>Remarks</i>	: -

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. 55-0240-15 : (6. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : C22 706  
Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

## 2.1. Prüfbedingungen Test conditions

2.1.1. Meß- und Prüfeinrichtungen : Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die den Anforderungen der Regelung entsprechen.  
*Equipment for measuring and testing* *The tests were conducted on test facilities (test rigs) conforming to the requirements of the Regulation..*

2.1.2. Prüfplan  
*Test Plan*

Prüfplan <i>Test plan</i>	
<b>Einteilige dimensionsgleiche Nachrüsträder aus Aluminiumlegierung</b> <b>One-piece light-alloy pattern part replacement wheels</b>	
Art der Prüfung <i>Kind of test</i>	Ergebnis der Prüfung <i>Result of the test</i>
Korrosionsprüfung nach Anhang 5 <i>Corrosion test according Annex 5</i>	Positiv / Passed siehe Korrosionsprüfung durch / <i>see corrosion test conducted by</i> CMS GmbH und / and Zhejiang Jinfei Kaida Wheel Company Ltd..
Umlaufbiegeprüfung nach Anhang 6 <i>Rotating bending test according Annex 6</i>	Positiv Passed
Abrollprüfung nach Anhang 7 <i>Rolling test according Annex 7</i>	Positiv Passed
Impact-Test nach Anhang 8 <i>Impact test according Annex 8</i>	Positiv Passed
Anbau am Fahrzeug Abschnitt 2 des Anhang 10 <i>Vehicle fitment checks according Annex 10</i>	Positiv, gem. Anlagen Verwendung. <i>Passed, please refer to appendices Scope of Application.</i>
Allgemeine Anforderungen <i>General Requirements</i>	Erfüllt <i>Complied</i>

2.1.3 Bemerkungen :  
*Remarks*

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. 55-0240-15 : (6. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : C22 706  
Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

## 2.2 Einzelheiten der vom Technischen Dienst durchgeführten Prüfungen *Details regarding test conducted by the technical service*

- 2.2.1 Korrosionsprüfung  
*Corrosion Test* : Die Korrosionsprüfungen wurde durchgeführt und dokumentiert durch /  
*The corrosion test was conducted and documented by Zhejiang Jinfei Kaida Wheel Company Ltd. und / and CMS GmbH.*
- 2.2.2 Umlaufbiegeprüfung (\*)  
*Rotating bending test* :

Ausführung version	Lochzahl / Lochkreis-Ø (mm) <i>number of holes/ PCD (mm)</i>	Einpress- tiefe (mm) <i>inset (mm)</i>	Umlaufbiegeprüfung <i>Rotating bending test</i>		Datum date	Ort place
			Radlast (kg) <i>load capacity (kg)</i>	Abrollumfang (mm) <i>rolling circumference (mm)</i>		
CMS921 11	5/112	35	675	2025	02/2016	Lambsheim
CMS921 12	5/112	32	675	2050	06/2016	Lambsheim
CMS921 06	5/112	46	685	2025	03/2015	Lambsheim
CMS921 06	5/112	46	685	2025	03/2017	TRM Shah Alam
CMS921 09	5/112	48	630	2025	03/2015	Lambsheim
CMS921 17	5/112	47	685	2025	03/2020	Lambsheim
CMS921 08	5/112	52	553	2025	03/2015	Lambsheim
CMS921 14	5/114,3	55	520	2025	11/2019	Lambsheim
CMS921 10	5/114,3	55	520	2025	02/2016	Lambsheim
CMS921 01	5/120	31	665	1990	04/2015	Lambsheim
CMS921 05	5/120	40	630	2025	04/2015	Lambsheim
CMS921 03	5/114,3	40	685	2159	03/2015	Lambsheim
CMS921 03	5/114,3	40	685	2159	05/2017	TRM Shah Alam
CMS921 13	5/114,3	45	520	2025	03/2019	Lambsheim

(\*Verfahren/ process: Farbeindringverfahren/ Dye penetrant testing )

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. 55-0240-15 : (6. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : C22 706  
Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

## 2.2.3 Abrollprüfung (\*) *Rolling test*

Ausführung version	Lochzahl / Lochkreis-Ø (mm) number of holes/ PCD (mm)	Einpress- tiefe (mm) inset (mm)	Abrollprüfung Rolling test		Datum date	Ort place
			Radlast (kg) load capacity (kg)	Reifengröße tire size		
CMS921 05	5/120	40	685	235/60R16	04/2015	Lambsheim
CMS921 03	5/114,3	40	685	235/60R16	04/2015	Lambsheim
CMS921 06	5/112	46	685	235/60R16	03/2017	Lambsheim
CMS921 06	5/112	46	685	235/60R16	01/2018	Lambsheim

(\*Verfahren/ process: Farbeindringverfahren/ Dye penetrant testing )

## 2.2.4 Impact-Test *Impact test*

Ausführung version	Lochzahl / Lochkreis-Ø (mm) number of holes/ PCD (mm)	Einpress- tiefe (mm) inset (mm)	Impact-Test Impact test		Datum date	Ort place
			Radlast (kg) load capacity (kg)	Reifengröße tire size		
CMS921 09	5/112	48	685	195/50R16	03/2015	Lambsheim
CMS921 08	5/112	52	553	195/50R16	03/2015	Lambsheim
CMS921 06	5/112	46	685	195/50R16	03/2017	TRM Shah Alam
CMS921 03	5/114,3	40	685	195/50R16	05/2017	TRM Shah Alam
CMS921 03	5/114,3	40	685	195/50R16	03/2015	Lambsheim
CMS921 13	5/114,3	45	520	195/50R16	03/2019	Lambsheim
CMS921 10	5/114,3	55	520	215/60R16	02/2016	Lambsheim
CMS921 01	5/120	31	665	195/50R16	02/2015	Lambsheim
CMS921 05	5/120	40	630	195/50R16	04/2015	Lambsheim

## 2.2.5 Wechseltorsionstest *Alternating torque test*

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. 55-0240-15 : (6. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : C22 706  
Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

2.2.6	Anbauprüfung und Dokumentation (Anhang 10 Punkt „2. Zusätzliche Vorschriften“): <i>Vehicle fitment checks and documentation (Appendix 10, Paragraph 2 „Additional Requirements“)</i>	: Siehe Anlagen 1 bis 14 zum Gutachten Nr. 55 0240 15 (Verwendungsbereich). <i>see appendices 1 to 14 of Test Report No. 55 0240 15 (scope of application).</i>
2.2.6.1	Überprüfung des Rotationsprofils des Rades <i>Wheel calliper check</i>	: Die Überprüfung erfolgte mittels Bremsenumlaufkonturen der in Anlage Verwendungsbereich aufgeführten Fahrzeuge. Die unter 2.1 des Anhangs 10 der Regelung definierten Kriterien werden eingehalten. <i>The assessment was performed with the help of the brake rotation contours of the vehicles listed in the Attachment headed Scope of Application. The criteria defined in section 2.1 of Attachment 10 of the Regulation are satisfied.</i>
2.2.6.2	Überprüfung der Belüftungslöcher <i>Ventilation holes check</i>	: Das Rad verfügt über eine ausreichende Anzahl und über ausreichend dimensionierte Belüftungslöcher. Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.2. des Anhangs 10 werden erfüllt. <i>The wheel has a sufficient number of adequately dimensioned ventilation holes. The requirements as per item 2.2 of Attachment 10 are satisfied.</i>
2.2.6.3	Radbefestigungselemente <i>Wheel fixing elements</i>	: Es werden Radbefestigungsteile für Leichtmetallräder des Fahrzeugherstellers und/oder mitgelieferte Radbefestigungsteile (s. Verwendung) verwendet. Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.3. des Anhangs 10 werden erfüllt. <i>Wheel fixing elements for alloy wheels specified by the vehicle manufacturer and/or supplied wheel fixing components (cf. Application) are used. The requirements as per item 2.3 of Attachment 10 are satisfied.</i>
2.2.6.4	Vorstehende Außenkanten <i>External projections</i>	: Die Vorschriften der UN ECE Regelung Nummer 26 sind erfüllt. <i>The specifications of UN ECE Regulation number 26 are fulfilled.</i>
2.2.7	Allgemeine Anforderungen <i>General requirements</i>	: Die Maße und Toleranzen der Felgenkontur entsprechen der E.T.R.T.O Norm, die allgemeinen Anforderungen der UN ECE Regelung 124 werden erfüllt. <i>Dimensions and tolerance of the wheel contour comply with the E.T.R.T.O standard, the general requirements of the UN ECE Regulation 124 are met.</i>

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. 55-0240-15 : (6. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : C22 706  
Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

- 2.2.8 Bemerkungen  
*Remarks* : Die Werkstoffuntersuchung nach Anhang 4 wurde von Zhejiang Jinfei Kaida Wheel Company Ltd. und CMS GmbH durchgeführt.  
*Materials analysis according to Attachment 4 was performed by Zhejiang Jinfei Kaida Wheel Company Ltd. and CMS GmbH.*
- 2.3** **Bewertung von durch den Hersteller bereitgestellter Unterlagen**  
*Evaluation of Documents provided by the manufacturer*
- 2.3.1 Technische Beschreibung  
*Technical Description* : Die Technische Beschreibung entspricht den in der UN ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen.  
*The Technical Description conforms to the requirements described in the UN ECE Regulation 124.*
- 2.3.2 Radzeichnungen  
*Drawings of the wheel* : Die vorgelegten Zeichnungen entsprechen den in der UN ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen.  
*The drawings submitted conform to the requirements laid down in UN ECE Regulation 124.*
- 2.3.3 Angaben zu Verwendung und Anbau  
(Verwendungsbereichsdarstellung)  
*Vehicle characteristics*  
*(description of application range)* : Der in den Anlagen dargestellte Verwendungsbereich wurde durch den Technischen Dienst definiert. Die Anforderungen entsprechend der Festlegungen des Anhangs 10 Punkte 1.2 Fahrzeugmerkmale, 1.3 zusätzliche Merkmale und 1.4 Nähere Angaben zur Anbauanleitung werden erfüllt.  
*The scope of application described in Appendices was defined by Technical Service. The requirements in accordance with the specifications of Attachment 10, items 1.2 Features of the Vehicle, 1.3 Additional Features, and 1.4. Further Information regarding the Fitting Instructions are satisfied.*
- 2.3.4 Werkstoffprüfungen nach Anhang 4  
*Material Tests according to Annex 4* : Die Durchführung der nach den Festlegungen des Anhangs 4 vorgesehenen Prüfungen wurde durch den Hersteller dokumentiert. Die entsprechend der Regelung vorgeschriebenen Prüfungen wurden durchgeführt.  
*Completion of the tests provided for by the specifications in Attachment 4 was documented by the manufacturer. The tests provided for in the Regulation were performed.*
- 2.3.5 Bemerkungen  
*Remarks* : -

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. 55-0240-15 : (6. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : C22 706  
Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

## 2.4. Allgemeine Angaben Other information

- 2.4.1 Ort der Prüfung *Place of testing* : Siehe Tabellen 2.2.2, 2.2.3 und 2.2.4.  
*See tables 2.2.2, 2.2.3 and 2.2.4.*
- 2.4.2 Datum der Prüfung *Date of testing* : Siehe Tabellen 2.2.2, 2.2.3 und 2.2.4.  
*See tables 2.2.2, 2.2.3 and 2.2.4.*
- 2.4.3 Bemerkungen *Remarks* : -

## 3. Anlagen Appendices

1. Liste der Änderungen *List of modifications* : siehe Anlage 1 /  
*see Appendix 1*
2. Technische Beschreibung *Technical Description* : 03. März 2020 (CMS)  
*March 3rd., 2020 (CMS).*
2. Radzeichnungen *Drawings\_of the wheel* : Zeichnungen ( -CMS):  
Z-Nr. J 921 000 vom 30. Dezember 2014,  
Z-Nr. J 921 001-A vom 06. Januar 2015 mit  
RevA vom 27. März 2015,  
Z-Nr. J 921 005-A vom 06. Januar 2015 mit  
RevA vom 27. März 2015,  
Z-Nr. J 921 006 vom 06. Januar 2015,  
Z-Nr. J 921 007-A vom 06. Januar 2015 mit  
RevA vom 27. April 2015,  
Z-Nr. J 921 008-A vom 06. Januar 2015 mit  
RevA vom 13. Mai 2015,  
Z-Nr. J 921 009 vom 06. Januar 2015,  
Z-Nr. J 921 010 vom 07. Dezember 2015,  
Z-Nr. J 921 011 vom 07. Dezember 2015,  
Z-Nr. J 921 012 vom 11. Mai 2016,  
Z-Nr. J 921 003 vom 06. Januar 2015,  
Z-Nr. J 921 013 vom 31. Oktober 2018,  
Z-Nr. J 921 014 vom 30. Oktober 2019,  
Z-Nr. J 921 015 vom 25. November 2019 und  
Z-Nr. J 921 017 vom 25. Dezember 2019.  
Zeichnungen ( -JF):  
Z-Nr. 105381670-A0 (Blatt 1 - 3/3)  
vom 02. Dezember 2016 mit  
Rev1 vom 27. März 2017 (Blatt 1 /3) und  
Rev1 vom 28. März 2017 (Blatt 3 /3).

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. 55-0240-15 : (6. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : C22 706  
Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

## 3. Anlagen Appendices

- 3.1 Radzeichnungen  
. . Drawings\_of the wheel : Drawings ( -CMS):  
No. J 921 000 of 2014.12.30.  
No. J 921 001-A of 2015.01.06  
with indexA of 2015.03.27.  
No. J 921 005-A of 2015.01.06  
with indexA of 2015.03.27.  
No. J 921 006 of 2015.01.06.  
No. J 921 007-A of 2015.01.06  
with indexA of 2015.04.27.  
No. J 921 008-A of 2015.01.06  
with indexA of 2015.05.13.  
No. J 921 009 of 2015.01.06.  
No. J 921 010 of 2015.12.07.  
No. J 921 011 of 2015.12.07.  
No. J 921 012 of 2016.05.11.  
No. J 921 003 of 2015.01.06  
No. J 921 013 of 2018.10.31  
No. J 921 014 of 2019.10.30  
No. J 921 013 of 2019.11.25  
No. J 921 013 of 2019.12.25  
Drawings ( -JF):  
No. 105381670-A0 (page 1 – 3/3) of 2016.12.02  
with index1 of 2017.03.27 (page 1/3) and  
with index1 of 2017.03.28 (page 3/3).
- 3.2 Nabenkappenzeichnungen  
Drawings of the hub cap : Zubehör CMS – Nabenabdeckkappen  
Zeichnungen - Stand 07. Dezember 2017;  
(CMS Typ C020122-B, C020432, B67 und M57).  
Equipment for wheels CMS – Hub caps  
drawings with status 2017.12.07  
(CMS type C020122-B, C020432, B67 und M57).
- 3.3 Befestigungsmittelzeichnungen  
Drawings of the fixing elements : Zubehör CMS – Befestigungsmittel-Radmuttern  
Zeichnungen mit Übersicht - Stand 07. Dezember 2017  
Radmuttern (CMS Typ N36).  
Equipment for wheels CMS – Fixing elements  
drawings and summary of December 7th., 2017  
nuts (CMS type N36).
4. Werkstoffprüfungen  
nach Anhang 4  
Material Test  
according to Annex 4 : Siehe Technischer Bericht – CMS: Ref. No. LAB 296  
vom 08.04.2015 und  
Technischer Bericht – JF: Ref. No. QR/JFC-7.6-10-03  
vom 16.01.2017 und Ref. No. QR/JFC-7.6-10-04  
vom 15.01.2017.  
See Technical Report – CMS: Ref. No. LAB 296  
of 2015/04/08 and  
Technical Report – JF: Ref. No. QR/JFC-7.6-10-03  
of 2017/01/16 und Ref. No. QR/JFC-7.6-10-04  
of 2017/01/15.

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. 55-0240-15 : (6. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : **C22 706**  
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

## 3. Anlagen Appendices

5. Korrosionsprüfung  
nach Anhang 5  
*Corrosion Test*  
*according to Annex 5*
- : Siehe Technischer Bericht: CMS -  
Ref. No. LAB 704 vom 17.08.2015 und  
Technischer Bericht: JF -  
Ref. No. QR/JFC-7.6-14-01/1 vom 15.03.2017.  
*See Technical Report: CMS: -*  
*Ref. No. LAB 704 of 2015.08.17 and*  
*Technical Report: JF -*  
*Ref. No. QR/JFC-7.6-14-01/1 of 2017.03.15.*

6. Verwendungsbereich :  
*Scope of application*

Anlage / Ausfertigung <i>Appendix/ Version</i>	Lochzahl / Lochkreis (mm) / Mittenloch-Ø (mm) <i>number of holes / PCD (mm) /</i> <i>center bore- Ø (mm)</i>	Einpresstiefe (mm) / Inset (mm)	Datum / <i>Date</i>
1/2	5/112/57,1	45	09.03.2016
2/1	5/112/66,5	46	20.05.2015
3/3	5/112/66,5	48	31.03.2020
4/3	5/112/66,5	52	31.03.2020
5/3	5/120/72,6	31	11.07.2019
6/3	5/120/72,6	40	11.07.2019
7/2	5/112/66,5	35	20.07.2017
8/1	5/114,3/64,1	55	09.03.2016
9/3	5/112/66,5	32	31.03.2020
10/1	5/114,3/67,1	40	24.07.2017
11/1	5/114,3/64,1	45	16.07.2019
12/1	5/112/57,1	48	31.03.2020
13/1	5/112/66,5	47	31.03.2020
14/1	5/114,3/64,1	55	31.03.2020

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. 55-0240-15 : (6. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : C22 706  
Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

4.

## Schlussbescheinigung Statement of conformity

Der in diesem Prüfbericht und den zugehörigen Anlage beschriebene Typ entspricht der o.a. Prüfspezifikation.

*The type described in this test report and the appendices attached are in compliance with the Test Specification mentioned above.*

Dieser Prüfbericht umfasst die Seiten 1 bis 14.

Dieser Prüfbericht darf nur vom Auftraggeber und nur in vollem Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden. Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung des Prüfberichtes ist nur nach schriftlicher Genehmigung des Prüflaboratoriums zulässig.

*The Test Report comprises pages 1 to 14.*

*The Test Report shall be reproduced and published in full only and by the client only. It shall be reproduced partially with the written permission of the Test Laboratory only.*

## PRÜFLABORATORIUM TEST LABORATORY

akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes,  
accredited by accreditation authority of Kraftfahrt-Bundesamt,  
Bundesrepublik Deutschland  
Federal Republic of Germany

Lambsheim

31. März 2020



Bohlander

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. 55-0240-15 : (6. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : C22 706  
Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

## Liste der Änderungen List of modifications

## Anlage 1 Appendix 1

Einzelheiten zum Antrag vom  
More details for application of

: Datum : 31. März 2020  
*Date*

Es wird berichtigt  
Correction of

: -

Es wird geändert  
Modification of

: 2.2.6/ 3.6 Verwendungsbereich aktualisiert /  
*Scope of application updated.*

3.2 Technische Beschreibung aktualisiert /  
*Technical Description updated.*

Es wird hinzugefügt  
Addition of

: Punkte 0.7 und 1.1 Neue Radausführungen  
CMS921 14, CMS921 15 und CMS921 17 hinzu /  
*New wheel-versions CMS921 14, CMS921 15 and  
CMS921 17 added.*

Punkte 2.2.2 Ergänzende Prüfungen für die neue  
Ausführungen /  
*Additional test results for the new wheel-versions.*

2.2.6/ 3.6 weitere Verwendungsbereiche hinzu  
(Anlage 12.,13 und 14) /  
*More scopes of application added  
(appendices 12, 13 and 14).*

3.3.1 Radzeichnungen für neue Ausführungen  
hinzugefügt (Nr. J 921 014, J 921 015 und J 921 017) /  
*Drawings of the new wheelversions added  
(No. J 921 014, J 921 015 und J 921 017).*

Es entfällt  
Deletion of

: -

**Anlage 09 annex 09 Prüfbericht / Test Report Nr.55024015 (03. Ausfertigung /03. version)**Prüfgegenstand / Test object PKW-Nachrüstrad / *Pattern part replacement wheel*7.0 Jx16 H2 Typ / *Type C22 706*

Hersteller / Manufacturer

CMS Automotive Trading GmbH



Seite 1 von 4

**Prüfgegenstand / Test object**Dimensionsgleiches PKW-Nachrüstrad/  
*Pattern part replacement wheel*

Ausführung/ Version	Kennzeichnung Rad / Zentrierring <i>Marking wheel / ring</i>	Lochzahl/ Lochkreis-Ø (mm)/ Mittenloch-Ø (mm) <i>Number of holes/ pcd (mm)/ center hole-Ø (mm)</i>	Einpress-tiefe <i>Inset (mm)</i>	Rad-last <i>Wheel load (kg)</i>	Abrollumfang <i>circumference (mm)</i>
C22 706 32 82S	921/12 CMS / ohne Ring 921/12 JF / ohne Ring	5/112/66,5	32	675	2050

**Befestigungsmittel / Fixing elements**

Nr.	Art der Befestigungsmittel/ <i>Type of fixing parts</i>	Bund <i>Profile</i>	Anzugsmoment <i>Torque (Nm)</i>	Schaftlänge <i>Length (mm)</i>	Artikel-Nr. <i>Part number</i>
S01	Serien-Schraube M14x1,5	Kugel D = 28 mm	150	45	Serie

**Verwendungsbereich / Application**

Hersteller/Manufacturer

Mercedes-Benz

**Anlage 09 annex 09 Prüfbericht / Test Report Nr.55024015 (03. Ausfertigung /03. version)**Prüfgegenstand / Test object PKW-Nachrüstrad / *Pattern part replacement wheel*7.0 Jx16 H2 Typ / *Type C22 706*

Hersteller / Manufacturer

CMS Automotive Trading GmbH

Seite 2 von 4				
Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr. <i>Vehicle manufacturer/ model name/ type/ approval number</i>	kW-Bereich <i>Power range</i>	Reifen <i>Tire size</i>	Reifenbezogene Auflagen und Hinweise <i>Tire-referenced stipulations and notes</i>	Auflagen und Hinweise/ <i>Additional stipulations and notes</i>
E-Klasse 212 e1*2001/116* 0501*24.. (FIN: W..213...)	110-143	205/65R16	A10 ECE 135	A16 A21 A58 Ahk Lim NoH S01

**Allgemeine Hinweise / General notes**

Im Fahrzeug vorgeschriebene Fahrzeugsysteme, z. B. Reifendruckkontrollsysteme, müssen nach Anbau der Nachrüträder funktionsfähig bleiben.

*Any safety-critical or environmentally relevant systems installed in the vehicle (e.g. tyre pressure monitoring systems) must remain fully functional following attachment of the pattern part replacement wheel.*

Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche (mit Ausnahme der M+S-Profile) und Tragfähigkeiten der zu verwendenden Reifen sind den Fahrzeugpapieren zu entnehmen. Ferner sind nur Reifen einer Bauart und achsweise eines Reifentyps zulässig. Bei Verwendung unterschiedlicher Reifentypen auf Vorder- und Hinterachse sind die Hinweise des Fahrzeug- und / oder Reifenherstellers zu beachten. *Minimum required speed ranges (with the exception of M+S treads) and load capacities of the tyres to be used can be found in the vehicle documents.*

*In addition, only tyres of a single model, and a single tyre type per axle are permitted. When different tyre types are used on front and rear axle, the vehicle and/or tyre manufacturer's instructions must be observed.*

Das Fahrwerk und die Bremsaggregate müssen dem Serienstand entsprechen.  
*Chassis and brake units must conform to serial production.*

Die Bezieher der Nachrüträder sind darauf hinzuweisen, dass der vom Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck zu beachten ist.

*Pattern part replacement wheel purchasers must be pointed out that the tyre inflation pressure specified by the manufacturer must be observed.*

Der feste Sitz der Radschrauben / Muttern ist nach ca.50-100km Fahrstrecke zu überprüfen; dabei sind die Radschrauben / Muttern mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment nachzuziehen. Diese Kontrolle ist nach jedem Lösen der Radschrauben / Muttern durchzuführen.

*The lug nuts and bolts should be re-tightened to the proper torque value after driving the vehicle for a distance of about 50-100km. This fastener check should be carried out every time the lug nuts and bolts are removed.*

**Spezielle Auflagen und Hinweise / Stipulations and notes**

**135** Das Rad (gepr. Radlast) ist in Verbindung mit dieser Reifengröße nur zulässig bis zu einer zul. Achslast von 1350 kg. Eine erhöhte zulässige Achslast bei Anhängerbetrieb (siehe Ziff. 33 zu Ziff. 16 h bzw. Feld 22 zu Feld 7.1-8.3 in den Fahrzeugpapieren) ist zu beachten.

*The wheel (tested wheel load) is permitted in connection with this tyre size only up to a permissible axle load of 1350kg. Any higher axle load due to trailer operation (see item 33 relating to item 16 h, or field 22 relating to fields 7.1 - 8.3 in the vehicle registration documents) must be taken into account.)*

**Anlage 09 annex 09 Prüfbericht / Test Report Nr.55024015 (03. Ausfertigung /03. version)**Prüfgegenstand / Test object PKW-Nachrüstrad / *Pattern part replacement wheel*7.0 Jx16 H2 Typ / *Type C22 706*

Hersteller / Manufacturer CMS Automotive Trading GmbH

Seite 3 von 4

**A10** Es dürfen nur feingliedrige Schneeketten an der Hinterachse verwendet werden.  
*Only fine-linked snow chains may be used at the rear axle.*

**A16** Zum Auswuchten der Räder dürfen an der Felgeninnenseite nur Klebegewichte unterhalb der Felgenschulter angebracht werden. Bei Anbringung der Klebegewichte im Felgenbett ist auf einen Mindestabstand von 2 mm zum Bremssattel bzw. zu den Fahrwerksteilen zu achten.

*Only adhesive weights may be affixed to the interior of the rim below the bead seat for balancing the special wheels. Care must be taken to ensure 2 mm clearance from the caliper respectively parts of the chassis when selecting the adhesive weights.*

**A21** Es sind nur schlauchlose Reifen zulässig. Werden keine Ventile mit TPMS-Sensoren verwendet, sind Metallschraubventile mit Befestigung von außen zulässig. Bei Verwendung bis zu einer Höchstgeschwindigkeit von 210 km/h (bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit, Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T oder bei Verwendung von Winterreifen mit Geschwindigkeitssymbol Q, R, S, T oder H) sind auch Gummiventile zulässig. Werden Ventile mit TPMS-Sensoren verwendet, so sind die Hinweise und Vorgaben der Hersteller zu beachten. Die Ventile und Sensoren müssen für den vorgeschriebenen Luftdruck und die Höchstgeschwindigkeit geeignet sein. Die Ventile müssen den Normen E.T.R.T.O., DIN oder Tire and Rim entsprechen und dürfen nicht über den Felgenrand hinausragen.

*Only tubeless tyres are permitted. If no TPMS sensors are used, metal screw valves with attachment from outside are permitted. If the tyre is used up to a maximum speed of 210 km/h (maximum speed due to design as per former German vehicle license, item 6, or Certificate of Registration, field T, or in the case of winter tyres with speed symbols Q, R, S, T or H), rubber valves are also admissible. If valves with TPMS sensors are used, manufacturer recommendations and instructions must be observed. Valves and sensors must be suited to the specified air pressure and maximum speed. Valves must conform to E.T.R.T.O., DIN or Tire and Rim standards, and must not project beyond the edge of the rim.*

**A58** Rad-Reifen-Kombination(en) nicht zulässig an Fahrzeugen mit Allradantrieb.  
*Wheel/tire combination(s) is (are) not permissible on vehicles with all-wheel drive.*

**Ahk** Die Rad/Reifen-Kombination ist nicht zulässig für Fahrzeugausführungen mit Anhängevorrichtung.  
*Not permissible on vehicles with tow coupling.*

**ECE** Die Verwendung dieser Rad/Reifen-Kombination ist nur zulässig, wenn sie bereits serienmäßig vom Fahrzeugherrsteller freigegeben ist (s. EG-Übereinstimmungsbescheinigung). Etwaige notwendige Einstellungen, Hinweise und Empfehlungen des Fahrzeugherrstellers bei Verwendung dieser Rad/Reifen-Kombination sind zu beachten.

*The use of this wheel/tire combination is not permitted unless already previously approved by the manufacturer for serial production (see EC Certificate of Conformity). Any necessary adjustments, instructions and recommendations specified by the vehicle manufacturer in connection with the use of this wheel/tire combination must be observed.*

**Lim** Die Rad-/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Limousine.  
*The wheel/tire combination is permissible for vehicle models of the limousine variant.*

**NoH** Nicht für Hybrid-Fahrzeuge bzw. Fahrzeugausführungen mit Hybridantrieb (Hybridelektrofahrzeug).  
*Not for hybrid vehicles or vehicle models with hybrid drive.*

**S01** Zur Befestigung der Räder dürfen nur die serienmäßigen Befestigungsmittel Nr. S01 (siehe Seite 1) verwendet werden.

*Only the serial fixing components No. S01 (see page 1) are to be used to attach the replacement wheels.*

Prüfgegenstand / *Test object* PKW-Nachrüstrad / *Pattern part replacement wheel*

7.0 Jx16 H2 Typ / *Type* C22 706

Hersteller / *Manufacturer* CMS Automotive Trading GmbH



Seite 4 von 4

Lambsheim, 31. März 2020

00340962.DOC