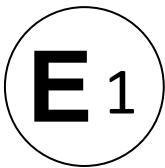




Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg



MITTEILUNG

ausgestellt von:
Kraftfahrt-Bundesamt

über die Erweiterung einer Genehmigung
für einen Radtyp nach der Regelung Nr. 124 einschließlich Änderung Nr. 00
Ergänzung 03

COMMUNICATION

issued by:
Kraftfahrt-Bundesamt

concerning the extension of an approval
of a wheel type, pursuant to Regulation No. 124 including amendment No 00
supplement 03

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/03*1773*05**
Approval number:

1. Radhersteller:
Wheel manufacturer:
CMS Automotive Trading GmbH
DE - 68789 St. Leon-Rot
2. Typbezeichnung des Rades:
Wheel type designation:
C27 708
- 2.1 Kategorie der Nachrüsträder:
Category of replacement wheels:
Dimensionsgleiche Nachrüsträder
Pattern part replacement wheels
- 2.2 Werkstoff:
Construction material:
Aluminiumlegierung
Aluminium alloy



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/03*1773*05**

Approval number:

- 2.3 Fertigungsverfahren:
Method of production:
Gegossene Räder
Casted wheels
- 2.4 Kennung der Felgenkontur:
Rim contour designation:
7 J
- 2.5 Einpresstiefe des Rades:
Wheel inset/outset:
Siehe Punkt 0.7 des Prüfberichtes
See point 0.7 of the test report
- 2.6 Radbefestigung:
Wheel attachment:
Gemäß Angaben im Verwendungsbereich des Prüfberichtes
According to the indications given in the range of application of the test report
- 2.7 Maximale Radlast und Abrollumfang:
Maximum wheel load and respective theoretical rolling circumference:
Siehe Punkt 0.9 des Prüfberichtes
See point 0.9 of the test report
3. Name und Anschrift des Herstellers:
Manufacturer's name and address:
CMS Automotive Trading GmbH
DE - 68789 St. Leon-Rot
4. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers:
If applicable, name and address of manufacturer's representative:
Entfällt
Not applicable
5. Datum, an dem das Rad für die Genehmigungsprüfung vorgeführt wurde:
Date on which the wheel was submitted for approval tests:
Siehe Punkt 2.4.2 des Prüfberichtes
See point 2.4.2 of the test report
6. Technischer Dienst, der die Prüfungen für die Genehmigung durchführt:
Technical Service responsible for carrying out the approval test:
Technischer Dienst der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH
DE-51105 Köln



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/03*1773*05**

Approval number:

7. Datum des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Date of test report issued by the Technical Service:
09.07.2024

8. Nummer des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Number of report issued by that service:
55-0009-21 (6. Ausfertigung / Version)

9. Bemerkungen:
Remarks:
Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben.
The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.

10. Die Genehmigung wird **erweitert**
Approval is **extended**

11. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):
Reason(s) for the extension (if applicable):
Aktualisierung des Verwendungsbereiches
Update of the range of application

12. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:

13. Datum: **18.07.2024**
Date:

14. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:


Dirk Hansen





Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/03*1773*05**

Approval number:

15. Beigefügt ist eine Liste der Genehmigungsunterlagen, die bei der zuständigen Genehmigungsbehörde hinterlegt sind und von denen eine Kopie auf Anfrage erhältlich ist.
Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the competent authority which granted approval, a copy can be obtained on request.

Anlagen:

Enclosures:

Gemäß Inhaltsverzeichnis

According to index



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Zu: **E1*124R00/03*1773*05**

To:

**Erklärung über die Einhaltung der Anforderungen hinsichtlich der Übereinstimmung
der Produktion gemäß dem Übereinkommen von 1958**

**Statement of compliance with the conformity of the production requirements of the
1958 Agreement**

1. Name des Herstellers:

Manufacturer's name:

CMS Automotive Trading GmbH

DE - 68789 St. Leon-Rot

2. Datum der Anfangsbewertung:

Date of the initial assessment:

12.03.1999

3. Datum aller durchgeführten Überwachungstätigkeiten:

Date of any surveillance activities:

| Aktenzeichen Register number | Datum der Begehung Date of inspection | Genehmigungsnummer Approval number |
|---------------------------------|--|---------------------------------------|
|---------------------------------|--|---------------------------------------|

CoP-Q:

Q-500494 28.08.2015

Q-501759 06.05.2019

Q-503080 20.05.2022

CoP-P:

P-504252 14.10.2022

E1*124R00/03*1766*03



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Zu: **E1*124R00/03*1773*05**

To:

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen **Index to the information package**

Ausgabedatum: **03.03.2021**

Date of issue:

Letztes Änderungsdatum:

18.07.2024

Last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:

Test report(s) No.:

55-0009-21 (1. Ausfertigung)

55-0009-21 (2. Ausfertigung)

55-0009-21 (3. Ausfertigung)

55-0009-21 (4. Ausfertigung)

55-0009-21 (5. Ausfertigung)

55-0009-21 (6. Ausfertigung / Version)

Datum:

Date:

22.01.2021

21.10.2021

22.02.2022

14.02.2023

12.07.2023

09.07.2024

Beschreibungsbogen Nr.:

Information document No.:

C27 708

C27 708

Datum:

Date:

02.11.2020

25.10.2023

Liste der Änderungen:

List of modifications:

Siehe Anlage "Liste der Änderungen" des Prüfberichtes

See appendix "List of modifications" of the test report

Datum:

Date:



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: **E1*124R00/03*1773*05**

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Die Einzelergebnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelergebnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



Approval No.: **E1*124R00/03*1773*05**

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**.

Typ / Type : **C27 708**
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

Prüfbericht Test Report

Gemäß dem Übereinkommen über die Annahme
Einheitlicher Technischer Vorschriften für
Radfahrzeuge, Ausrüstungsgegenstände und
Teile, die in Radfahrzeuge(n) eingebaut und/oder
verwendet werden können, und die Bedingungen
für die gegenseitige Anerkennung von
Genehmigungen, die nach diesen Vorschriften
erteilt wurden

*Agreement concerning the adoption of uniform
technical prescriptions for the wheeled vehicles,
equipment and parts which can be fitted and/or be
used on wheeled vehicles and the conditions for
reciprocal recognition of approvals granted on the
basis of these prescriptions*

Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Rädern für Personenkraftwagen und ihre Anhänger

***Uniform provisions concerning the approval of wheels for
passenger cars and their trailers***

UN ECE-R 124 incl. Ergänzung 3
zuletzt geändert

entfällt

UN ECE-R 124 incl. addition 3
as last amended

not applicable

| Genehmigungsstand <i>Approval status</i> | |
|---|---|
| UN ECE | Genehmigungsnummer <i>Number of approval</i> |
| | 001773 |

Typ / Type : **C27 708**
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

**0. Allgemeine Angaben
General**

- 0.1. Fabrikmarke
(Firmenname des Herstellers)
Make (trade name of manufacturer) : CMS Automotive Trading GmbH
- 0.2. Typbezeichnung des Rades
Wheel type : C27 708
- 0.3. Kategorie der Nachrüsträder
Category of replacement wheels : Dimensionsgleiche Nachrüsträder
Pattern part replacement wheels
- 0.4. Werkstoff
Construction material : Aluminiumlegierungen
- 0.5. Fertigungsverfahren
Method of production : Einteilige gegossene Aluminiumräder (Einzelheiten siehe Technische Beschreibung)
One-piece cast light-alloy wheels (for details please refer to Technical Description)
- 0.6. Kennung der Felgenkontur
Rim contour designation : 7 J x 18
- 0.7. Einpresstiefe des Rades
Wheel inset : siehe 1.0
see 1.0
- 0.8. Radbefestigung
Wheel attachment : Es werden die in den Anlagen Verwendungsbereich aufgeführten Radbefestigungselemente mit dem entsprechenden Anzugdrehmoment verwendet.
Wheel fixing elements as listed in the appendices Scope of Application are used with the appropriate tightening torques.
- 0.9. Maximale Radlast und zugeordneter theoretischer Abrollumfang
Maximum load capacity and respective theoretical rolling circumference : siehe 1.0
see 1.0
- 0.10. Name und Anschrift des Herstellers
Manufacturer's name and address : CMS Automotive Trading GmbH
SAP Allee 2 / Gewerbepark
68789 St. Leon-Rot

Prüfbericht / Test Report**Nr. / No. : 55-0009-21 (6. Ausfertigung / Version)**

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : **C27 708**
 Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

1.0 Prüfgegenstand**Testobject**

| 1.1 Ausführung <i>Version</i> | Lochzahl / Lochkreis-ø (mm)/ Mittenloch-ø (mm) <i>Number of holes /</i> <i>PCD (mm)/ center</i> <i>hole-ø (mm)</i> | 0.7 Einpresstiefe <i>(mm)</i> <i>Inset (mm)</i> | 0.9 Maximale Radlast und zugeordneter theoretischer Abrollumfang <i>Maximum load capacity and respective</i> <i>theoretical rolling circumference</i> |
|--|---|---|---|
| C27 708 51 52S | 5/100/54,1 | 51 | 740kg 2300mm |
| C27 708 39 53S | 5/100/57,1 | 39 | 740kg 2300mm |
| C27 708 47 56 | 5/108/63,4 | 47,5 | 740kg 2300mm |
| C27 708 50 56 | 5/108/63,4 | 50 | 740kg 2300mm |
| C27 708 43 60S | 5/112/57,1 | 43 | 740kg 2300mm |
| C27 708 45 60S | 5/112/57,1 | 45 | 740kg 2300mm |
| C27 708 22 98S | 5/112/66,6 | 22 | 800kg 2400mm |
| C27 708 35 63S | 5/114,3/60,1 | 35 | 740kg 2300mm |
| C27 708 40 63S | 5/114,3/60,1 | 40 | 740kg 2300mm |
| C27 708 45 63 | 5/114,3/60,1 | 45 | 740kg 2300mm |
| C27 708 50 63 | 5/114,3/60,1 | 50 | 740kg 2300mm |
| C27 708 34 65 | 5/114,3/66,1 | 34 | 740kg 2300mm |
| C27 708 38 22S | 5/114,3/67,1 | 38 | 740kg 2300mm |
| C27 708 38 10 | 5/114,3/67,1 | 38 | 740kg 2300mm |
| C27 708 45 10 | 5/114,3/67,1 | 45 | 740kg 2300mm |
| C27 708 50 10 | 5/114,3/67,1 | 50 | 740kg 2300mm |

1.1 Ausführung : siehe 1.0
Version see 1.0

1.2 Radkennzeichnung
Wheel marking

vorgeschriebene Kennzeichnungen
Mandatory markings

Name oder Warenzeichen des
 Herstellers : CMS (innen/inside)

Manufacturer name or trade mark

Kennung der Rad- oder
 Felgenkontur : 7.0Jx18H2 (innen/inside)

Wheel or rim contour designation

Einpresstiefe : ET siehe / see 1.0. (innen)

Wheel inset *ET siehe / see 1.0. (inside)*

Herstelldatum : Monat-Jahr / month-year (innen)

Date of manufacture *Monat-Jahr / month-year (inside)*

Typ / Type : **C27 708**
 Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

| | |
|--|--|
| Teilenummer - Ausführungsbezeichnung <i>Wheel / rim part number – versions marking</i> | : z.B. C27 708, siehe / see 1.0 (innen) e.g. <i>C27 708, siehe / see 1.0 (inside)</i> |
| Genehmigungszeichen <i>Approval mark</i> | : E1 124R-001773 (außen) : <i>E1 124R-001773 (outside)</i> |
| <u>zusätzliche Kennzeichnungen</u> <i>Additional markings</i> | : KBA 53256 (außen/outside) z.B./e.g. LK100 (innen/inside) |

1.3 Bemerkungen
Remarks : -

2.1. Prüfbedingungen Test conditions

2.1.1. Meß- und Prüfeinrichtungen
Equipment for measuring and testing : Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die den Anforderungen der Regelung entsprechen.
The tests were conducted on test facilities (test rigs) conforming to the requirements of the regulation.

2.1.2. Prüfplan
Test plan

| | |
|---|--|
| Einteilige dimensionsgleiche Nachrüsträder aus Aluminiumlegierung <i>One-piece light-alloy pattern part replacement wheels</i> | |
| Worst-case Betrachtung / Prüfmusterauswahl, <i>Worst-case sampling / Selection of the test sample</i> | Die Auswahl der Prüfmuster erfolgte nach den Vorgaben der UN ECE-R 124 Anhang 6/7/8 unter Berücksichtigung aller in den Unterlagen des Kunden aufgeführten Ausführungen und sind in Abschnitt 2.2 ersichtlich. <i>The test samples were selected according to the specifications of the underlying regulation UN ECE-R 124 Annex 6/7/8 and can be seen under point 2.2.</i> |
| Art der Prüfung <i>Kind of test</i> | Ergebnis der Prüfung <i>Result of the test</i> |
| Korrosionsprüfung nach Anhang 5 <i>Corrosion test according Annex 5</i> | Positiv, siehe Korrosionsprüfung Rep. No. CIR 127 - part 6 <i>Passed, see Corrosion test Rep. No. CIR 127 - part 6</i> |
| Umlaufbiegeprüfung nach Anhang 6 <i>Rotating bending test according Annex 6</i> | Positiv <i>Passed</i> |
| Abrollprüfung nach Anhang 7 <i>Rolling test according Annex 7</i> | Positiv <i>Passed</i> |
| Impact-Test nach Anhang 8 <i>Impact test according Annex 8</i> | Positiv <i>Passed</i> |

Typ / Type : **C27 708**
 Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

| | |
|--|--|
| Anbau am Fahrzeug Abschnitt 2 des Anhang 10 <i>Vehicle fitment checks according Annex 10</i> | Positiv, gem. Anlagen Verwendung <i>Passed, please refer to appendices Scope of Application</i> |
| Allgemeine Anforderungen <i>General Requirements</i> | Erfüllt <i>Complied</i> |

2.1.3 Bemerkungen : -
Remarks

**2.2 Einzelheiten der vom Technischen
Dienst durchgeführten Prüfungen**
*Details regarding test conducted by the
Technical Service*

- 2.2.1 Korrosionsprüfung : Die Korrosionsprüfungen wurden von der Firma CMS GmbH durchgeführt und dokumentiert.
Corrosion test *The corrosion test was conducted and documented by CMS GmbH*
- 2.2.2 Umlaufbiegeprüfung :
Rotating bending test

| Ausführung Version | Lochzahl / Lochkreis (mm) Number of holes / PCD (mm) | Einpress- tiefe (mm) Inset (mm) | Umlaufbiegeprüfung Rotating bending test | | Datum date | Ort place |
|-----------------------|---|--|---|--|---------------|---------------|
| | | | Radlast Load capacity | Abrollumfang Rolling circumference | | |
| C27 708 51 52S | 5/100/54,1 | 51 | 740kg | 2300mm | 09/2022 | TZT Lambsheim |
| C27 708 39 53S | 5/100/57,1 | 39 | 740kg | 2300mm | 10/2020 | TZT Lambsheim |
| C27 708 47 56 | 5/108/63,4 | 47,5 | 740kg | 2300mm | 10/2020 | TZT Lambsheim |
| C27 708 50 56 | 5/108/63,4 | 50 | 740kg | 2300mm | 06/2023 | TZT Lambsheim |
| C27 708 45 60S | 5/112/57,1 | 45 | 740kg | 2300mm | 10/2020 | TZT Lambsheim |
| C27 708 22 98S | 5/112/66,6 | 22 | 800kg | 2400mm | 10/2020 | TZT Lambsheim |
| C27 708 35 63S | 5/114,3/60,1 | 35 | 740kg | 2300mm | 10/2020 | TZT Lambsheim |
| C27 708 50 63 | 5/114,3/60,1 | 50 | 740kg | 2300mm | 10/2020 | TZT Lambsheim |
| C27 708 34 65 | 5/114,3/66,1 | 34 | 740kg | 2300mm | 10/2022 | TZT Lambsheim |
| C27 708 38 10 | 5/114,3/67,1 | 38 | 740kg | 2300mm | 10/2022 | TZT Lambsheim |
| C27 708 38 22S | 5/114,3/67,1 | 38 | 740kg | 2300mm | 10/2022 | TZT Lambsheim |
| C27 708 45 10 | 5/114,3/67,1 | 45 | 740kg | 2300mm | 10/2020 | TZT Lambsheim |
| C27 708 50 10 | 5/114,3/67,1 | 50 | 740kg | 2300mm | 10/2023 | TZT Lambsheim |

Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0009-21 (6. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : C27 708
Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

2.2.3 Abrollprüfung
Rolling test

| Aus-führung Version | Lochzahl / Lochkreis (mm) Number of holes / PCD (mm) | Einpress- tiefe (mm) Inset (mm) | Abrollprüfung Rolling test | | Datum date | Ort place |
|------------------------|---|--|-------------------------------|--------------------------|---------------|---------------|
| | | | Radlast Load capacity | Reifengröße Tire size | | |
| C27 708 47 56 | 5/108/63,4 | 47,5 | 800kg | 265/70R18 | 10/2020 | TZT Lambsheim |
| C27 708 22 98S | 5/112/66,6 | 22 | 800kg | 265/70R18 | 10/2020 | TZT Lambsheim |

2.2.4 Impact-Test
Impact test

| Aus-führung Version | Lochzahl / Lochkreis (mm) Number of holes / PCD(mm) | Einpress- tiefe (mm) Inset (mm) | Impact-Test Impact test | | Datum date | Ort place |
|------------------------|--|--|-----------------------------|--------------------------|---------------|---------------|
| | | | Radlast Load capacity | Reifengröße Tire size | | |
| C27 708 39 53S | 5/100/57,1 | 39 | 740kg | 205/40R18 | 10/2020 | TZT Lambsheim |
| C27 708 47 56 | 5/108/63,4 | 47,5 | 740kg | 205/40R18 | 10/2020 | TZT Lambsheim |
| C27 708 22 98S | 5/112/66,6 | 22 | 800kg | 205/40R18 | 10/2020 | TZT Lambsheim |
| C27 708 50 63 | 5/114,3/60,1 | 50 | 740kg | 205/40R18 | 10/2020 | TZT Lambsheim |
| C27 708 45 10 | 5/114,3/67,1 | 45 | 740kg | 205/40R18 | 10/2020 | TZT Lambsheim |
| C27 708 47 56 | 5/108/63,4 | 47,5 | 760kg | 205/40R18 | 10/2021 | TZT Lambsheim |
| C27 708 51 52S | 5/100/54,1 | 51 | 740kg | 205/40R18 | 09/2022 | TZT Lambsheim |
| C27 708 34 65 | 5/114,3/66,1 | 34 | 740kg | 205/40R18 | 09/2022 | TZT Lambsheim |
| C27 708 38 22S | 5/114,3/67,1 | 38 | 740kg | 195/60R18 | 10/2022 | TZT Lambsheim |
| C27 708 50 56 | 5/108/63,4 | 50 | 740kg | 195/60R18 | 06/2023 | TZT Lambsheim |
| C27 708 50 10 | 5/114,3/67,1 | 50 | 740kg | 195/35R18 | 10/2023 | TZT Lambsheim |

2.2.5 Wechseltorsionstest
Alternating torque test

2.2.6 Anbauprüfung und Dokumentation
(Anhang 10 Punkt „2. Zusätzliche
Vorschriften“):
Vehicle fitment checks and documentation
(Appendix 10, Paragraph „2. Additional
Requirements“)

siehe Anlagen 1 bis 16 zum Prüfbericht Nr. 55000921
(Verwendungsbereich)

see appendices 1 to 16 of Test Report No. 55000921
(scope of application)

Typ / Type : **C27 708**
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

- 2.2.6.1 Überprüfung des Rotationsprofils des Rades
Wheel calliper check
- : Die Überprüfung erfolgte mittels Bremsenumlaufkonturen der in Anlage Verwendungsbereich aufgeführten Fahrzeuge. Die unter 2.1 des Anhangs 10 der Regelung definierten Kriterien werden eingehalten.
The assessment was performed with the help of the brake rotation contours of the vehicles listed in the Attachment headed Scope of Application. The criteria defined in section 2.1 of Attachment 10 of the Regulation are satisfied.
- 2.2.6.2 Überprüfung der Belüftungslöcher
Ventilation holes check
- : Das Rad verfügt über eine ausreichende Anzahl und über ausreichend dimensionierte Belüftungslöcher. Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.2. des Anhangs 10 werden erfüllt.
The wheel has a sufficient number of adequately dimensioned ventilation holes. The requirements as per item 2.2 of Attachment 10 are satisfied.
- 2.2.6.3 Radbefestigungselemente
Wheel fixing elements
- : Es werden Radbefestigungsteile für Leichtmetallräder des Fahrzeugherstellers und/oder mitgelieferte Radbefestigungsteile (s. Verwendung) verwendet. Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.3. des Anhangs 10 werden erfüllt.
Wheel fixing elements for alloy wheels specified by the vehicle manufacturer and/or supplied wheel fixing components (cf. Application) are used. The requirements as per item 2.3 of Attachment 10 are satisfied.
- 2.2.6.4 Vorstehende Außenkanten
External projections
- : Die Vorschriften der UN ECE Regelung Nummer 26 sind erfüllt.
The specifications of UN ECE Regulation number 26 are fulfilled.
- 2.2.7 Allgemeine Anforderungen
General requirements
- : Die Maße und Toleranzen der Felgenkontur entsprechen der E.T.R.T.O Norm, die allgemeinen Anforderungen der UN ECE Regelung 124 werden erfüllt.
Dimensions and tolerance of the wheel contour comply with the E.T.R.T.O standards, the general requirements of the UN ECE Regulation 124 are met.
- 2.2.8 Bemerkungen
Remarks
- : Die Werkstoffuntersuchung nach Anhang 4 wurde durchgeführt.
Materials analysis according to Attachment 4 was performed.

Typ / Type : **C27 708**
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

2.3 Bewertung von durch den Hersteller bereitgestellter Unterlagen

Evaluation of Documents provided by the manufacturer

- 2.3.1 Technische Beschreibung
Technical Description : Die Technische Beschreibung entspricht den in der UN ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen.
The Technical Description conforms to the requirements described in the UN ECE Regulation 124.
- 2.3.2 Radzeichnungen
Drawings of the wheel : Die vorgelegten Zeichnungen entsprechen den in der UN ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen.
The drawings submitted conform to the requirements laid down in UN ECE Regulation 124.
- 2.3.3 Angaben zu Verwendung und Anbau
(Verwendungsbereichsdarstellung
Vehicle characteristics
(description of application range) : Der in den Anlagen dargestellte Verwendungsbereich wurde durch den Technischen Dienst definiert. Die Anforderungen entsprechend der Festlegungen des Anhangs 10 Punkte 1.2 Fahrzeugmerkmale, 1.3 zusätzliche Merkmale und 1.4 Nähere Angaben zur Anbauanleitung werden erfüllt.
The scope of application described in Appendices was defined by Technical Service. The requirements in accordance with the specifications of Attachment 10, items 1.2 Features of the Vehicle, 1.3 Additional Features, and 1.4. Further Information regarding the Fitting Instructions are satisfied.
- 2.3.4 Werkstoffprüfungen nach Anhang 4
Material Tests according to Annex 4 : Die nach den Festlegungen des Anhangs 4 vorgesehenen Prüfungen wurden durchgeführt und dokumentiert.
The tests provided for in the terms of Annex 4 have been performed and documented.
- 2.3.5 Bemerkungen
Remarks : -

2.4. Allgemeine Angaben
Other information

- 2.4.1 Ort der Prüfung
Place of testing : -siehe Tabellen 2.2.2, 2.2.3 und 2.2.4
- *see table 2.2.2, 2.2.3 and 2.2.4*

Typ / Type : **C27 708**
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

| | | | |
|-------|---|---|---|
| 2.4.2 | Datum der Prüfung <i>Date of testing</i> | : | -siehe Tabellen 2.2.2, 2.2.3 und 2.2.4 <i>- see table 2.2.2, 2.2.3 and 2.2.4</i> |
| 2.4.3 | Bemerkungen <i>Remarks</i> | : | - |

3. Anlagen Appendices

| | | | |
|-----|---|---|--|
| 1. | Liste der Änderungen <i>List of modifications</i> | : | siehe Anlage 1 / <i>Appendix 1</i> |
| 2. | Technische Beschreibung <i>Technical Description</i> | : | <i>Beschreibung vom 02.11.2020 mit Änderung vom 25.10.2023</i> <i>Beschreibung vom 02.11.2020 mit Änderung vom 25.10.2023</i> |
| 3.1 | Radzeichnungen <i>Drawings of the wheel</i> | : | CMS Z-Nr. J 1279 000 vom 15.6.2020 CMS Z-Nr. J 1279 001 vom 11.6.2020 CMS Z-Nr. J 1279 002 vom 11.6.2020 CMS Z-Nr. J 1279 003 vom 11.6.2020 CMS Z-Nr. J 1279 004 vom 11.6.2020 CMS Z-Nr. J 1279 005 vom 11.6.2020 CMS Z-Nr. J 1279 006 vom 11.6.2020 CMS Z-Nr. J 1279 007 vom 11.6.2020 CMS Z-Nr. J 1279 008 vom 11.6.2020 CMS Z-Nr. J 1279 009 vom 11.6.2020 CMS Z-Nr. J 1279 010 vom 22.6.2022 CMS Z-Nr. J 1279 011 vom 26.8.2022 CMS Z-Nr. J 1279 012 vom 12.9.2022 CMS Z-Nr. J 1279 013 vom 14.9.2022 CMS Z-Nr. J 1279 014 vom 16.1.2023 CMS Z-Nr. J 1279 015 vom 03.5.2023 CMS Z-Nr. J 1279 016 vom 16.8.2023 |
| 3.2 | Nabenkappenzeichnungen <i>Drawings of the hub cap</i> | : | CMS Z-Nr. M57 vom 24.11.2014 mit Änderung vom 11.12.2014 CMS Z-Nr. U1MF vom 28.8.2012 mit Änderung vom 18.6.2013 CMS Z-Nr. C020392 vom 18.4.2004 |
| 3.3 | Befestigungsmittelzeichnung <i>Drawings of the fixing elements</i> | : | Übersicht mit Zeichnungen vom 04.5.2022 |

Prüfbericht / Test Report**Nr. / No. : 55-0009-21 (6. Ausfertigung / Version)**

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : **C27 708**
 Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

4. Werkstoffprüfungen nach : Rep. No. CIR 127 - part 5 vom 25.9.2020
 Anhang 4
Material Test according to Annex 4

5. Korrosionsprüfung : Rep. No. CIR 127 - part 6 vom 25.9.2020
 nach Anhang 5
Corrosion Test according to Annex 5

6. Verwendungsbereich :
Scope of application

| Anlage / Ausfertigung <i>Attachment / Version</i> | Lochzahl / Lochkreis-Ø (mm) / Mittenloch-Ø (mm) <i>Number of holes / PCD (mm) / center bore -Ø (mm)</i> | Einpresstiefe (mm) <i>Inset (mm)</i> | Datum <i>Date</i> |
|--|---|---|----------------------|
| 10/1 | 5/100/54,1 | 51 | 13.02.2023 |
| 1/2 | 5/100/57,1 | 39 | 21.02.2022 |
| 2/4 | 5/108/63,4 | 47,5 | 09.07.2024 |
| 15/2 | 5/108/63,4 | 50 | 09.07.2024 |
| 3/3 | 5/112/57,1 | 43 | 21.02.2022 |
| 4/5 | 5/112/57,1 | 45 | 09.07.2024 |
| 5/2 | 5/112/66,6 | 22 | 20.10.2021 |
| 6/3 | 5/114,3/60,1 | 35 | 09.07.2024 |
| 11/2 | 5/114,3/60,1 | 40 | 12.07.2023 |
| 7/1 | 5/114,3/60,1 | 45 | 20.01.2021 |
| 8/3 | 5/114,3/60,1 | 50 | 22.02.2022 |
| 12/1 | 5/114,3/66,1 | 34 | 09.07.2024 |
| 13/2 | 5/114,3/67,1 | 38 | 09.07.2024 |
| 14/2 | 5/114,3/67,1 | 38 | 12.07.2023 |
| 9/3 | 5/114,3/67,1 | 45 | 12.07.2023 |
| 16/1 | 5/114,3/67,1 | 50 | 09.07.2024 |

Typ / Type : **C27 708**
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

4. Schlussbescheinigung
Statement of conformity

Der in diesem Prüfbericht und den zugehörigen Anlagen beschriebene Typ entspricht der o.a. Prüfspezifikation

The type described in this test report and the appendices attached are in compliance with the Test Specification mentioned above.

Dieser Prüfbericht umfasst die Seiten 1 bis 11.

Dieser Prüfbericht darf nur vom Auftraggeber und nur in vollem Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden. Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung des Prüfberichtes ist nur nach schriftlicher Genehmigung des Prüflaboratoriums zulässig.

The Test Report comprises pages 1 to 11.

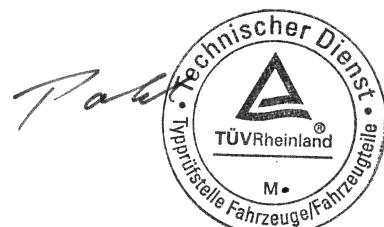
The Test Report shall be reproduced and published in full only and by the client only. It shall be reproduced partially with the written permission of the Test Laboratory only.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

The Technical Service Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile of TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln – including its engineering center Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim - is designated for the applicable testing methods by the Kraftfahrt-Bundesamt according to EG-FGV for the type approval procedure of KBA under no. KBA-P 00010-96.

Lambsheim

09.07.2024



Pohl
Sachverständiger Technischer Dienst
Expert Technical Service

Typ / Type : **C27 708**
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

Liste der Änderungen
List of modifications

Anlage
Appendix 1

Einzelheiten zum Antrag vom
More details for application of

: **Datum**
Date : 09.07.2024

Es wird berichtigt
Correction of : -

Es wird geändert
Modification of : 3.2 Technische Beschreibung aktualisiert / Technical Description updated
3.6 Verwendungsbereich aktualisiert / scope of application extended

Es wird hinzugefügt
Addition of : 1.0 Prüfgegenstand Testobject: Radausführungen C27 708 50 10 hinzugefügt / Wheelversions C27 708 50 10 added

2.2.2 Umlaufbiegeprüfung Radausführung C27 708 50 10 hinzugefügt / Rotating bending test wheelversion C27 708 50 10

2.2.4 Impact Test Radausführung C27 708 50 10 hinzugefügt / Impact test wheelversion C27 708 50 10 added

3.3.1 Radzeichnung hinzugefügt / Wheeldrawing added

3.6 Verwendungsbereich hinzugefügt / Scope of application added

Es entfällt
Deletion of :

Anlage 15 annex 15 Prüfbericht / Test Report Nr.55000921 (02. Ausfertigung /02. version)

Prüfgegenstand / *Test object* PKW-Nachrüstrad / *Pattern part replacement wheel*
 7.0Jx18H2 Typ / *Type C27 708*
 Hersteller / *Manufacturer* CMS Automotive Trading GmbH

Seite 1 von 3

Prüfgegenstand / *Test object* Dimensionsgleiches PKW-Nachrüstrad/
Pattern part replacement wheel

| Ausführ- ung/ Version | Kennzeichnung Rad / Zentrierring <i>Marking wheel / ring</i> | Lochzahl/ Lochkreis-Ø (mm)/ Mittenloch-Ø (mm) <i>Number of holes/ pcd (mm)/ center hole-Ø (mm)</i> | Einpress- tiefe <i>Inset (mm)</i> | Radlast <i>Wheel load (kg)</i> | Abrollumfang <i>circumference (mm)</i> |
|-----------------------------|---|---|---|---------------------------------------|---|
| C27 708 50 56 | 1279/15 CMS / ohne Ring | 5/108/63,4 | 50 | 740 | 2300 |

Befestigungsmittel / *Fixing elements*

| Nr. | Art der Befestigungsmittel/ <i>Type of fixing parts</i> | Bund <i>Profile</i> | Anzugsmoment <i>Torque (Nm)</i> | Schaftlänge <i>Length (mm)</i> | Artikel-Nr. <i>Part number</i> |
|-----|--|------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| S01 | Serienschraube M14x1,5 (2-tlg.) | Kegel 60° | 180 | 34 | Serie |

Verwendungsbereich / *Application*

Hersteller/Manufacturer Smart

Anlage 15 annex 15 Prüfbericht / Test Report Nr.55000921 (02. Ausfertigung /02. version)

Prüfgegenstand / *Test object* PKW-Nachrüstrad / *Pattern part replacement wheel*
 7.0Jx18H2 Typ / *Type* C27 708
 Hersteller / *Manufacturer* CMS Automotive Trading GmbH

Seite 2 von 3

| Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr. <i>Vehicle manufacturer/</i> <i>model name/ type/</i> <i>approval number</i> | kW-Bereich <i>Power range</i> | Reifen <i>Tire size</i> | Reifenbezogene Auflagen und Hinweise <i>Tire-referenced stipulations and notes</i> | Auflagen und Hinweise/ <i>Additional</i> <i>stipulations and</i> <i>notes</i> |
|---|----------------------------------|----------------------------|---|---|
| Smart #1 HX11 e1*2018/858*00227*.. - Elektro | 75, 116 | 235/50R18 | A32 ECE | A19 A57 A99 S01 |

Allgemeine Hinweise / General notes

Im Fahrzeug vorgeschriebene Fahrzeugsysteme, z. B. Reifendruckkontrollsysteme, müssen nach Anbau der Nachrüträder funktionsfähig bleiben.

Any safety-critical or environmentally relevant systems installed in the vehicle (e.g. tyre pressure monitoring systems) must remain fully functional following attachment of the pattern part replacement wheel.

Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche (mit Ausnahme der M+S-Profile) und Tragfähigkeiten der zu verwendenden Reifen sind den Fahrzeugpapieren zu entnehmen. Ferner sind nur Reifen einer Bauart und achsweise eines Reifentyps zulässig. Bei Verwendung unterschiedlicher Reifentypen auf Vorder- und Hinterachse sind die Hinweise des Fahrzeug- und / oder Reifenherstellers zu beachten.

Minimum required speed ranges (with the exception of M+S treads) and load capacities of the tyres to be used can be found in the vehicle documents.

In addition, only tyres of a single model, and a single tyre type per axle are permitted. When different tyre types are used on front and rear axle, the vehicle and/or tyre manufacturer's instructions must be observed.

Das Fahrwerk und die Bremsaggregate müssen dem Serienstand entsprechen.

Chassis and brake units must conform to serial production.

Die Bezieher der Nachrüträder sind darauf hinzuweisen, dass der vom Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck zu beachten ist.

Pattern part replacement wheel purchasers must be pointed out that the tyre inflation pressure specified by the manufacturer must be observed.

Der feste Sitz der Radschrauben / Muttern ist nach ca.50-100km Fahrstrecke zu überprüfen; dabei sind die Radschrauben / Muttern mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment nachzuziehen. Diese Kontrolle ist nach jedem Lösen der Radschrauben / Muttern durchzuführen.

The lug nuts and bolts should be re-tightened to the proper torque value after driving the vehicle for a distance of about 50-100km. This fastener check should be carried out every time the lug nuts and bolts are removed.

Anlage 15 annex 15 Prüfbericht / Test Report Nr.55000921 (02. Ausfertigung /02. version)

Prüfgegenstand / *Test object* PKW-Nachrüstrad / *Pattern part replacement wheel*
 7.0Jx18H2 Typ / *Type C27 708*
 Hersteller / *Manufacturer* CMS Automotive Trading GmbH

Seite 3 von 3

Spezielle Auflagen und Hinweise / *Stipulations and notes*

A19 Es sind nur schlauchlose Reifen zulässig. Werden keine Ventile mit TPMS-Sensoren verwendet, sind Gummiventile oder Metallschraubventile mit Befestigung von außen, die den Normen DIN, E.T.R.T.O oder Tire and Rim entsprechen, zulässig. Werden Ventile mit TPMS-Sensor verwendet, so sind die Hinweise und Vorgaben der Hersteller zu beachten. Die Ventile und Sensoren müssen für den vorgeschriebenen Luftdruck und die bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit geeignet sein. Die Ventile dürfen nicht über den Felgenrand hinausragen.

Only tubeless tyres are permitted. If no TPMS sensors are used, rubber-covered and metal screw valves with attachment from outside are permitted. If valves with TPMS sensors are used, manufacturer recommendations and instructions must be observed. Valves and sensors must be suited to the specified air pressure and maximum speed. Valves must conform to E.T.R.T.O., DIN or Tire and Rim standards, and must not project beyond the edge of the rim.

A32 Es dürfen nur feingliedrige Schneeketten, die nicht mehr als 12 mm einschließlich Kettenschloss auftragen, an der Hinterachse verwendet werden.

Only fine-linked snow chains, which come to an overall thickness of not more than 12 mm (including chain joint), may be used at the rear axle.

A57 Diese Rad-/Reifen-Kombination(en) ist (sind) zulässig an Fahrzeugausführungen mit Front bzw. Heck-Antrieb und Allradantrieb (z.B. 2WD, 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4, o.ä.)

This (These) wheel/tyre combination(s) is (are) permitted on vehicle types with front wheel or rear-wheel drive as well as 4-wheel drive (such as 2WD, 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4 and similar types).

A99 Zum Auswuchten der Räder dürfen an der Felgenaußenseite nur Klebegewichte im Felgenbett angebracht werden. Bei der Auswahl und Anbringung der Klebegewichte ist auf einen Mindestabstand von 2 mm zum Bremssattel zu achten.

To balance the wheels only adhesive weights may be attached on the rim at the rim outside. The selection and placement of adhesive weights is to pay attention to a distance of 2 mm from the brake caliper.

ECE Die Verwendung dieser Rad-/Reifen-Kombination ist nur zulässig, wenn sie bereits serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben ist (s. EG-Übereinstimmungsbescheinigung). Etwaige notwendige Einstellungen, Hinweise und Empfehlungen des Fahrzeugherstellers bei Verwendung dieser Rad-/Reifen-Kombination sind zu beachten.

The use of this wheel/tyre combination is not permitted unless already previously approved by the manufacturer for serial production (see EC Certificate of Conformity). Any necessary adjustments, instructions and recommendations specified by the vehicle manufacturer in connection with the use of this wheel/tyre combination must be observed.

S01 Zur Befestigung der Räder dürfen nur die serienmäßigen Befestigungsmittel Nr. S01 (siehe Seite 1) verwendet werden.

Only the serial fixing components No. S01 (see page 1) are to be used to attach the replacement wheels.

Lambsheim, 9. Juli 2024

00430858.DOC