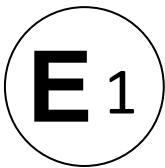




# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---



## MITTEILUNG

ausgestellt von:  
**Kraftfahrt-Bundesamt**

über die Erweiterung einer Genehmigung  
für einen Radtyp nach der Regelung Nr. 124 einschließlich Änderung Nr. 00  
Ergänzung 01

## COMMUNICATION

issued by:  
**Kraftfahrt-Bundesamt**

concerning the extension of an approval  
of a wheel type, pursuant to Regulation No. 124 including amendment No 00  
supplement 01

Genehmigungsnummer: **E1\*124R00/01\*1643\*01**  
Approval number:

1. Radhersteller:  
Wheel manufacturer:  
**CMS Automotive Trading GmbH**  
**DE - 68789 St. Leon-Rot**
2. Typbezeichnung des Rades:  
Wheel type designation:  
**C30 707**
- 2.1 Kategorie der Nachrüsträder:  
Category of replacement wheels:  
**Dimensionsgleiche Nachrüsträder**  
**Pattern part replacement wheels**
- 2.2 Werkstoff:  
Construction material:  
**Aluminiumlegierung**  
**Aluminium alloy**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

2

Genehmigungsnummer: **E1\*124R00/01\*1643\*01**  
Approval number:

2.3 Fertigungsverfahren:  
Method of production:  
**Gegossene Räder**  
**Casted wheels**

2.4 Kennung der Felgenkontur:  
Rim contour designation:  
**7 J**

2.5 Einpresstiefe des Rades:  
Wheel inset/outset:  
**Siehe Punkt 0.7 des Prüfberichtes**  
**See point 0.7 of the test report**

2.6 Radbefestigung:  
Wheel attachment:  
**Gemäß Angaben im Verwendungsbereich des Prüfberichtes**  
**According to the indications given in the range of application of the test report**

2.7 Maximale Radlast und Abrollumfang:  
Maximum wheel load and respective theoretical rolling circumference:  
**Siehe Punkt 0.9 des Prüfberichtes**  
**See point 0.9 of the test report**

3. Name und Anschrift des Herstellers:  
Manufacturer's name and address:  
**CMS Automotive Trading GmbH**  
**DE - 68789 St. Leon-Rot**

4. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers:  
If applicable, name and address of manufacturer's representative:  
**Entfällt**  
**Not applicable**

5. Datum, an dem das Rad für die Genehmigungsprüfung vorgeführt wurde:  
Date on which the wheel was submitted for approval tests:  
**Siehe Punkt 2.4.2. des Prüfberichtes**  
**See point 2.4.2. of the test report**

6. Technischer Dienst, der die Prüfungen für die Genehmigung durchführt:  
Technical Service responsible for carrying out the approval test:  
**Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH**  
**DE-51105 Köln**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

3

Genehmigungsnummer: **E1\*124R00/01\*1643\*01**

Approval number:

7. Datum des Gutachtens des Technischen Dienstes:  
Date of test report issued by the Technical Service:  
**14.09.2020**
8. Nummer des Gutachtens des Technischen Dienstes:  
Number of report issued by that service:  
**55-0708-19 (2. Ausfertigung)**
9. Bemerkungen:  
Remarks:  
**Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben.  
The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.**
10. Die Genehmigung wird **erweitert**  
Approval is **extended**
11. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):  
Reason(s) for the extension (if applicable):  
**Aktualisierung des Verwendungsbereiches  
Update of the range of application**
12. Ort: **DE-24932 Flensburg**  
Place:
13. Datum: **25.09.2020**  
Date:
14. Unterschrift: **Im Auftrag**  
Signature:



Nino Pommerencke





# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

Genehmigungsnummer: **E1\*124R00/01\*1643\*01**

Approval number:

15. Beigefügt ist eine Liste der Genehmigungsunterlagen, die bei der zuständigen Genehmigungsbehörde hinterlegt sind und von denen eine Kopie auf Anfrage erhältlich ist.  
Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the competent authority which granted approval, a copy can be obtained on request.

Anlagen:

Enclosures:

**Gemäß Inhaltsverzeichnis**

**According to index**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

Zu: **E1\*124R00/01\*1643\*01**

To:

**Erklärung über die Einhaltung der Anforderungen hinsichtlich der Übereinstimmung  
der Produktion gemäß dem Übereinkommen von 1958**

**Statement of compliance with the conformity of the production requirements of the  
1958 Agreement**

1. Name des Herstellers:

Manufacturer's name:

**CMS Automotive Trading GmbH  
DE - 68789 St. Leon-Rot**

2. Datum der Anfangsbewertung:

Date of the initial assessment:

**12.03.1999**

3. Datum aller durchgeführten Überwachungstätigkeiten:

Date of any surveillance activities:

Aktenzeichen  
Register number

Datum der Begehung  
Date of inspection

Genehmigungsnummer  
Approval number

CoP-Q:

**Entfällt**

**Not applicable**

CoP-P:

**Entfällt**

**Not applicable**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

Zu: **E1\*124R00/01\*1643\*01**

To:

## **Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen** **Index to the information package**

Ausgabedatum: **17.12.2019**

Date of issue:

Letztes Änderungsdatum: **25.09.2020**

Last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung  
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:

Test report(s) No.:

**55-0708-19 (1. Ausfertigung)**

**55-0708-19 (2. Ausfertigung)**

Datum:

Date:

**03.12.2019**

**14.09.2020**

Beschreibungsbogen Nr.:

Information document No.:

**C30 707**

Datum:

Date:

**06.09.2019**

Liste der Änderungen:

List of modifications:

**Siehe Anlage "Liste der Änderungen" des Prüfberichtes**

**See appendix "List of modifications" of the test report**

Datum:

Date:



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: **E1\*124R00/01\*1643\*01**

## - Anlage -

### **Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung**

#### **Nebenbestimmungen**

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

#### **Rechtsbehelfsbelehrung**

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



Approval No.: **E1\*124R00/01\*1643\*01**

**- Attachment -**

**Collateral clauses and instruction on right to appeal**

**Collateral clauses**

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

**Instruction on right to appeal**

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**.

## Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0708-19 (2. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : **C30 707**  
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

## Prüfbericht Test Report

Gemäß dem Übereinkommen über die Annahme  
Einheitlicher Technischer Vorschriften für  
Radfahrzeuge, Ausrüstungsgegenstände und  
Teile, die in Radfahrzeuge(n) eingebaut und/oder  
verwendet werden können, und die Bedingungen  
für die gegenseitige Anerkennung von  
Genehmigungen, die nach diesen Vorschriften  
erteilt wurden

*Agreement concerning the adoption of uniform  
technical prescriptions for the wheeled vehicles,  
equipment and parts which can be fitted and/or be  
used on wheeled vehicles and the conditions for  
reciprocal recognition of approvals granted on the  
basis of these prescriptions*

### Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Rädern für Personenkraftwagen und ihre Anhänger

***Uniform provisions concerning the approval of wheels for  
passenger cars and their trailers***

**UN ECE-R 124 incl. Ergänzung 1**  
zuletzt geändert

entfällt

**UN ECE-R 124 incl. addition 1**  
as last amended

*not applicable*

Genehmigungsstand <i>Approval status</i>	
UN ECE	Genehmigungsnummer <i>Number of approval</i>
	001643

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0708-19 (2. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : **C30 707**  
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

## 0. Allgemeine Angaben

### General

0.1. Fabrikmarke  
(Firmenname des Herstellers)  
*Make (trade name of manufacturer)* : CMS Automotive Trading GmbH

0.2. Typbezeichnung des Rades  
*Wheel type* : C30 707

0.3. Kategorie der Nachrüsträder  
*Category of replacement wheels* : Dimensionsgleiche Nachrüsträder  
*Pattern part replacement wheels*

0.4. Werkstoff  
*Construction material* : Aluminiumlegierungen

0.5. Fertigungsverfahren  
*Method of production* : Einteilige gegossene Aluminiumräder (Einzelheiten siehe Technische Beschreibung)  
*One-piece cast light-alloy wheels (for details please refer to Technical Description)*

0.6. Kennung der Felgenkontur  
*Rim contour designation* : 7 J x 17

0.7. Einpresstiefe des Rades  
*Wheel inset* : siehe 1.0  
*see 1.0*

0.8. Radbefestigung  
*Wheel attachment* : Es werden die in den Anlagen Verwendungsbereich aufgeführten Radbefestigungselemente mit dem entsprechenden Anzugdrehmoment verwendet.  
*Wheel fixing elements as listed in the appendices Scope of Application are used with the appropriate tightening torques.*

0.9. Maximale Radlast und zugeordneter theoretischer Abrollumfang  
*Maximum load capacity and respective theoretical rolling circumference* : siehe 1.0  
*see 1.0*

0.10. Name und Anschrift des Herstellers  
*Manufacturer's name and address* : CMS Automotive Trading GmbH  
SAP Allee 2 / Gewerbepark  
68789 St.Leon-Rot

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0708-19 (2. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : **C30 707**  
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

TÜV Pfalz  
TÜV Rheinland Group

## 1.0 Prüfgegenstand Testobject

1.1 <b>Ausführung</b> <i>version</i>	Lochzahl / Lochkreis-ø (mm)/ <b>Mittenloch-ø (mm)</b> <i>number of holes /</i> <i>PCD (mm)/</i> <i>center hole-ø (mm)</i>	0.7 <b>Einpresstiefe</b> <i>(mm)</i> <i>Inset (mm)</i>	0.9 <b>Maximale Radlast und zugeordneter</b> <b>theoretischer Abrollumfang</b> <i>Maximum load capacity and respective</i> <i>theoretical rolling circumference</i> <i>kg / mm</i>
CMS 1185 01	5/100/57,1	51	720
CMS 1185 02	5/108/63,4	50	720
CMS 1185 03	5/108/65,1	42	720
CMS 1185 04	5/110/65,1	40	720
CMS 1185 05	5/112/57,1	40	720
CMS 1185 06	5/112/57,1	45	720
CMS 1185 07	5/112/66,6	48,5	720
CMS 1185 08	5/114,3/66,1	40	720
CMS 1185 09	5/114,3/67,1	50	720

1.1 Ausführung  
Version : siehe 1.0  
see 1.0

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0708-19 (2. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : **C30 707**  
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

---

1.2 Radkennzeichnung  
*Wheel marking*

## vorgeschriebene Kennzeichnungen Mandatory markings

Name oder Warenzeichen des Herstellers : CMS (innen / *inside*)  
*Manufacturer name or trade mark*

Kennung der Rad- oder Felgenkontur : 7.0 Jx17 H2 (innen / *inside*)  
*Wheel or rim contour designation*

Einpresstiefe : z.B. ET51  
*Wheel inset* für Ausführungsbezeichnung CMS 1185 01 (innen)  
*e.g. ET 51* for version marking CMS 1185 01 (*inside*)

Herstell datum : Monat und Jahr / *month and year* (innen / *inside*)  
*Date of manufacture*

Teilenummer - Ausführungsbezeichnung : z. B. / *e.g.* C30 707/ CMS 1185 01 (innen/ *inside*)  
*Wheel / rim part number – versions marking*

Genehmigungszeichen : E1 124R-001643 (außen / *outside*)  
*Approval mark* : KBA52810 (außen/ *outside*)  
z. B. / *e.g.* LK100 (innen/ *inside*)

## zusätzliche Kennzeichnungen Additional markings

1.3 Bemerkungen : -  
*Remarks*

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0708-19 (2. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : **C30 707**  
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

## 2.1. Prüfbedingungen Test conditions

2.1.1. Meß- und Prüfeinrichtungen  
*Equipment for measuring and testing*

: Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die den Anforderungen der Regelung entsprechen.  
*The tests were conducted on test facilities (test rigs) conforming to the requirements of the Regulation.*

2.1.2. Prüfplan  
*Test plan*

<b>Einteilige dimensionsgleiche Nachrüsträder aus Aluminiumlegierung</b> <b>One-piece light-alloy pattern part replacement wheels</b>	
Art der Prüfung <i>Kind of test</i>	Ergebnis der Prüfung <i>Result of the test</i>
Korrosionsprüfung nach Anhang 5 <i>Corrosion test according Annex 5</i>	Positiv / Passed siehe Korrosionsprüfung durch / see corrosion test conducted by CMS GmbH .
Umlaufbiegeprüfung nach Anhang 6 <i>Rotating bending test according Annex 6</i>	Positiv Passed
Abrollprüfung nach Anhang 7 <i>Rolling test according Annex 7</i>	Positiv Passed
Impact-Test nach Anhang 8 <i>Impact test according Annex 8</i>	Positiv Passed
Anbau am Fahrzeug Abschnitt 2 des Anhang 10 <i>Vehicle fitment checks according Annex 10</i>	Positiv, gem. Anlagen Verwendung <i>Passed, please refer to appendices Scope of Application</i>
Allgemeine Anforderungen <i>General Requirements</i>	Erfüllt <i>Complied</i>

2.1.3 Bemerkungen : -  
*Remarks*

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0708-19 (2. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : **C30 707**  
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

## 2.2 Einzelheiten der vom Technischen Dienst durchgeführten Prüfungen

*Details regarding test conducted by the technical service*

2.2.1 Korrosionsprüfung  
*Corrosion test* : Die Korrosionsprüfungen wurde durchgeführt und dokumentiert durch /  
*The corrosion test was conducted and documented by CMS GmbH .*

2.2.2 Umlaufbiegeprüfung (\*)  
*Rotating bending test* :

Ausführung version	Lochzahl / Lochkreis-Ø (mm) number of holes/ PCD (mm) center bore-Ø (mm)	Einpress- tiefe (mm) inset (mm)	Umlaufbiegeprüfung Rotating bending test		Datum date	Ort place
			Radlast (kg) load capacity (kg)	Abrollumfang (mm) rolling circumference (mm)		
CMS 1185 01	5/100/57,1	51	720	2200	09/2019	TZT Lambsheim
CMS 1185 02	5/108/63,4	50	720	2200	09/2019	TZT Lambsheim
CMS 1185 03	5/108/65,1	42	720	2200	09/2019	TZT Lambsheim
CMS 1185 05	5/112/57,1	40	720	2200	09/2019	TZT Lambsheim
CMS 1185 06	5/112/57,1	45	720	2200	09/2019	TZT Lambsheim
CMS 1185 07	5/112/66,6	48,5	720	2200	09/2019	TZT Lambsheim
CMS 1185 08	5/114,3/66,1	40	720	2200	09/2019	TZT Lambsheim
CMS 1185 09	5/114,3/67,1	50	720	2200	09/2019	TZT Lambsheim

(\*Verfahren/ process: Farbeindringverfahren/ Dye penetrant testing )

2.2.3 Abrollprüfung (\*)  
*Rolling test* :

Aus-führung Version	Lochzahl / Lochkreis (mm) Number of holes / Pitch circle diameter	Einpress- tiefe (mm) Inset	Abrollprüfung Rolling test		Datum date	Ort place
			Radlast (kg) load capacity (kg)	Reifengröße tire size		
CMS 1185 02	5/108/63,4	50	720	255/60R17	09/2019	TZT Lambsheim
CMS 1185 09	5/114,3/67,1	50	720	255/60R17	09/2019	TZT Lambsheim

(\*Verfahren/ process: Farbeindringverfahren/ Dye penetrant testing )

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0708-19 (2. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : **C30 707**  
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

## 2.2.4 Impact-Test *Impact test*

Ausführung <i>version</i>	Lochzahl / Lochkreis-Ø (mm) <i>number of holes/ PCD (mm)</i>	Einpress- tiefe (mm) <i>inset (mm)</i>	Impact-Test <i>Impact test</i>		Datum <i>date</i>	Ort <i>place</i>
			Radlast (kg) <i>load capacity (kg)</i>	Reifengröße <i>tire size</i>		
CMS 1185 01	5/100/57,1	51	720	195/45R17	09/2019	TZT Lambsheim
CMS 1185 02	5/108/63,4	50	720	195/45R17	09/2019	TZT Lambsheim
CMS 1185 03	5/108/65,1	42	720	195/45R17	09/2019	TZT Lambsheim
CMS 1185 07	5/112/66,6	48,5	720	195/45R17	09/2019	TZT Lambsheim
CMS 1185 09	5/114,3/67,1	50	720	195/45R17	09/2019	TZT Lambsheim

## 2.2.5 Wechseltorsionstest *Alternating torque test*

## 2.2.6 Anbauprüfung und Dokumentation (Anhang 10 Punkt „2. Zusätzliche Vorschriften“): *Vehicle fitment checks and documentation (Appendix 10, Paragraph „2. Additional Requirements“)*

siehe Anlagen 1 bis 9 zum Prüfbericht Nr. 55070819  
(Verwendungsbereich)

*see appendices 1 to 9 of the Test Report 55070819  
(scope of application)*

### 2.2.6.1 Überprüfung des Rotationsprofils des Rades *Wheel calliper check*

: Die Überprüfung erfolgte mittels  
Bremsenumlaufkonturen der in Anlage  
Verwendungsbereich aufgeführten Fahrzeuge. Die  
unter 2.1 des Anhangs 10 der Regelung definierten  
Kriterien werden eingehalten.

*The assessment was performed with the help of the  
brake rotation contours of the vehicles listed in the  
Attachment headed Scope of Application. The criteria  
defined in section 2.1 of Attachment 10 of the  
Regulation are satisfied.*

### 2.2.6.2 Überprüfung der Belüftungslöcher *Ventilation holes check*

: Das Rad verfügt über eine ausreichende Anzahl und  
über ausreichend dimensionierte Belüftungslöcher. Die  
Anforderungen entsprechend Punkt 2.2. des Anhangs  
10 werden erfüllt.

*The wheel has a sufficient number of adequately  
dimensioned ventilation holes. The requirements as per  
item 2.2 of Attachment 10 are satisfied.*

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0708-19 (2. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : **C30 707**  
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

---

## 2.2.6.3 Radbefestigungselemente *Wheel fixing elements*

: Es werden Radbefestigungsteile für Leichtmetallräder des Fahrzeugherstellers und/oder mitgelieferte Radbefestigungsteile (s. Verwendung) verwendet. Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.3. des Anhangs 10 werden erfüllt.

*Wheel fixing elements for alloy wheels specified by the vehicle manufacturer and/or supplied wheel fixing components (cf. Application) are used. The requirements as per item 2.3 of Attachment 10 are satisfied.*

## 2.2.6.4 Vorstehende Außenkanten *External projections*

: Die Vorschriften der UN ECE Regelung Nummer 26 sind erfüllt.

*The specifications of UN ECE Regulation number 26 are fulfilled.*

## 2.2.7 allgemeine Anforderungen *General requirements*

: Die Maße und Toleranzen der Felgenkontur entsprechen der E.T.R.T.O Norm, die allgemeinen Anforderungen der UN ECE Regelung 124 werden erfüllt.

*Dimensions and tolerance of the wheel contour comply with the E.T.R.T.O standard, the general requirements of the UN ECE Regulation 124 are met.*

## 2.2.8 Bemerkungen *Remarks*

: Die Werkstoffuntersuchung nach Anhang 4 wurde durchgeführt.

*Materials analysis according to Attachment 4 was performed.*

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0708-19 (2. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : **C30 707**  
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

---

## 2.3 Bewertung von durch den Hersteller bereitgestellter Unterlagen

*Evaluation of Documents provided by the manufacturer*

### 2.3.1 Technische Beschreibung *Technical description*

: Die Technische Beschreibung entspricht den in der UN ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen.  
*The Technical Description conforms to the requirements described in the UN ECE Regulation 124.*

### 2.3.2 Radzeichnungen *Drawings of the wheel*

: Die vorgelegten Zeichnungen entsprechen den in der UN ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen.  
*The drawings submitted conform to the requirements laid down in UN ECE Regulation 124.*

### 2.3.3 Angaben zu Verwendung und Anbau (Verwendungsbereichsdarstellung) *Vehicle characteristics (description of application range)*

: Der in den Anlagen dargestellte Verwendungsbereich wurde durch den Technischen Dienst definiert. Die Anforderungen entsprechend der Festlegungen des Anhangs 10 Punkte 1.2 Fahrzeugmerkmale, 1.3 zusätzliche Merkmale und 1.4 Nähere Angaben zur Anbauanleitung werden erfüllt.

*The scope of application described in Appendices was defined by Technical Service. The requirements in accordance with the specifications of Attachment 10, items 1.2 Features of the Vehicle, 1.3 Additional Features, and 1.4. Further Information regarding the Fitting Instructions are satisfied.*

### 2.3.4 Werkstoffprüfungen nach Anhang 4 *Material Tests according to Annex 4*

Die nach den Festlegungen des Anhangs 4 vorgesehenen Prüfungen wurden durchgeführt und dokumentiert.

*The tests provided for in the terms of Annex 4 have been performed and documented.*

### 2.3.5 Bemerkungen *Remarks*

: -

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0708-19 (2. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : **C30 707**  
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

## 2.4. Allgemeine Angaben Other information

2.4.1 Ort der Prüfung  
*Place of testing* : -siehe Tabellen 2.2.2, 2.2.3 und 2.2.4  
- see table 2.2.2, 2.2.3 and 2.2.4

2.4.2 Datum der Prüfung  
*Date of testing* : -siehe Tabellen 2.2.2, 2.2.3 und 2.2.4  
- see table 2.2.2, 2.2.3 and 2.2.4

2.4.3 Bemerkungen  
*Remarks* : -

## 3. Anlagen Appendices

1. Liste der Änderungen  
*List of modifications* : siehe Anlage 1 / Appendix 1

2. Technische Beschreibung  
*Technical description* : 06. September 2019.  
*September 6<sup>th</sup>., 2019.*

3.1 Radzeichnungen  
*Drawings of the wheel* : Zeichnungen (CMS):  
J 1185 000\_A vom 12. März 2019  
mit IndexA vom 05. Juli 2019.  
J 1185 001 vom 11. März 2019,  
J 1185 002 vom 11. März 2019,  
J 1185 003 vom 11. März 2019,  
J 1185 004 vom 11. März 2019,  
J 1185 005 vom 11. März 2019,  
J 1185 006 vom 11. März 2019,  
J 1185 007 vom 11. März 2019,  
J 1185 008 vom 11. März 2019 und  
J 1185 009 vom 11. März 2019.  
Drawings (CMS):  
J 1185 000\_A of March 12<sup>th</sup>., 2019  
with indexA of July 5<sup>th</sup>., 2019,  
J 1185 001 of March 11<sup>th</sup>., 2019,  
J 1185 002 of March 11<sup>th</sup>., 2019,  
J 1185 003 of March 11<sup>th</sup>., 2019,  
J 1185 004 of March 11<sup>th</sup>., 2019,  
J 1185 005 of March 11<sup>th</sup>., 2019,  
J 1185 006 of March 11<sup>th</sup>., 2019,  
J 1185 007 of March 11<sup>th</sup>., 2019,  
J 1185 008 of March 11<sup>th</sup>., 2019 and  
J 1185 009 of March 11<sup>th</sup>., 2019.

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0708-19 (2. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : **C30 707**  
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

3.2 Nabenkappenzeichnungen  
*Drawings of the hub cap* : Zeichnungs - Nr. U1MF vom 28. August 2012 mit Index 2 vom 18. Juni 2013.  
*Drawing - No. U1MF of August 28<sup>th</sup>., 2012 with index 2 of June 18<sup>th</sup>., 2013.*  
Zeichnungs - Nr. C020392 vom 18. April 2004.  
*Drawing - No. C020392 of April 18<sup>th</sup>., 2004.*

3.3 Befestigungsmittelzeichnung  
*Drawings of the fixing elements* : Zubehör CMS – Befestigungsmittel-Radmuttern  
Zeichnungen mit Übersicht - Stand 07.Dezember 2017  
Radmuttern (CMS Typ N36).  
*Equipment for wheels CMS – Fixing elements drawings and summary of December 7th., 2017 nuts (CMS type N36).*  
Zubehör CMS – Befestigungsmittel-Radschrauben  
Zeichnungen mit Übersicht - Stand 07.Dezember 2017  
Radmuttern (CMS Typ BB50 und BB53).  
*Equipment for wheels CMS – Fixing elements drawings and summary of December 7th., 2017 screws (CMS type BB50 and BB53).*

4. Werkstoffprüfungen nach  
Anhang 4  
*Material Test according to  
Annex 4* : Siehe Technischer Bericht CMS  
Ref. Nr.: ÇMLZN - 1583 vom 04. September 2019.  
See Technical Report: CMS  
Ref. No.: ÇMLZN - 1583, September 4<sup>th</sup>., 2019.

5. Korrosionsprüfung  
nach Anhang 5  
*Corrosion Test  
according to Annex 5* : Siehe Technischer Bericht CMS GmbH  
Ref. Nr.: ÇBOYA-1083 vom 04. September 2019.  
See Technical Report: CMS  
Ref. No.: ÇBOYA-1083, September 4<sup>th</sup>., 2019.

6. Verwendungsbereich  
*scope of application* :

Anlage / Ausfertigung <i>attachment / version</i>	Lochzahl / Lochkreis-Ø (mm) / Mittenloch-Ø (mm) <i>number of holes / PCD (mm) / center bore-Ø (mm)</i>	Einpresstiefe (mm) <i>inset (mm)</i>	Datum <i>date</i>
1/2	5/100/57,1	51	02.09.2020
2/2	5/108/63,4	50	02.09.2020
3/2	5/108/65,1	42	02.09.2020
4/1	5/110/65,1	40	19.11.2019
5/2	5/112/57,1	40	03.09.2020
6/1	5/112/57,1	45	06.11.2019
7/2	5/112/66,6	48,5	03.09.2020
8/1	5/114,3/66,1	40	27.11.2019
9/2	5/114,3/67,1	50	03.09.2020

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0708-19 (2. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : **C30 707**  
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

TÜV Pfalz  
TÜV Rheinland Group

## 4. Schlussbescheinigung Statement of conformity

Der in diesem Prüfbericht und den zugehörigen Anlagen beschriebene Typ entspricht der o.a. Prüfspezifikation

*The type described in this test report and the appendices attached are in compliance with the Test Specification mentioned above.*

Dieser Prüfbericht umfasst die Seiten 1 bis 12.

Dieser Prüfbericht darf nur vom Auftraggeber und nur in vollem Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden. Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung des Prüfberichtes ist nur nach schriftlicher Genehmigung des Prüflaboratoriums zulässig.

*The Test Report comprises pages 1 to 12.*

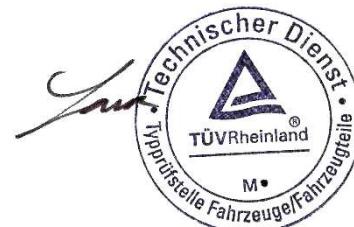
*The Test Report shall be reproduced and published in full only and by the client only. It shall be reproduced partially with the written permission of the Test Laboratory only.*

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

*The Technical Service Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile of TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln – including its engineering center Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim - is designated for the applicable testing methods by the Kraftfahrt-Bundesamt according to EG-FGV for the type approval procedure of KBA under no. KBA-P 00010-96.*

Lambsheim

14.09.2020



Laux

Sachverständiger Technischer Dienst  
Expert Technical Service  
RN/RL

# Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. 55-0708-19 : (2. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124



Typ / Type : **C30 707**  
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

## Liste der Änderungen

### *List of modifications*

**Anlage**  
**Appendix** 1

**Einzelheiten zum Antrag vom**  
**More details for application of**

: **Datum**  
**Date** : 14.09.2020

Es wird berichtigt  
*Correction of*

Es wird geändert  
*Modification of*

: 3.6 Verwendungsbereich aktualisiert /  
scope of application extended

Es wird hinzugefügt  
*Addition of*

Es entfällt  
*Deletion of*

## Anlage 07 annex 07 Prüfbericht / Test Report Nr.55070819 (02. Ausfertigung /02. version)

Prüfgegenstand / Test object PKW-Nachrüstrad / *Pattern part replacement wheel*7.0Jx17 H2 Typ / *Type C30 707*Hersteller / *Manufacturer*

CMS Automotive Trading GmbH

Seite 1 von 4

Prüfgegenstand / *Test object*Dimensionsgleiches PKW-Nachrüstrad/  
*Pattern part replacement wheel*

Ausführung <i>Version</i>	Kennzeichnung Rad <i>Marking wheel</i>	Lochzahl/ Lochkreis-Ø (mm)/ Mittenloch-Ø (mm) <i>Number of holes/ PCD (mm)/ Center hole-Ø (mm)</i>	Einpress- tiefe <i>Inset</i> (mm)	Rad- last <i>Wheel load</i> (kg)	Abrollumfang <i>Circumference</i> (mm)
C30 707 48 62S	1185/07 CMS	5/112/66,6	48,5	720	2200

Befestigungsmittel / *Fixing elements*

Nr.	Art der Befestigungsmittel <i>Type of fixing parts</i>	Bund <i>Profile</i>	Anzugsmoment <i>Torque (Nm)</i>	Schaftlänge <i>Length (mm)</i>	Artikel-Nr. <i>Part number</i>
S01	Serien-Schraube M14x1,5	Kugel Ø28 mm	130	27	Serie

Verwendungsbereich / *Application*Hersteller / *Manufacturer* Mercedes-Benz

Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr. <i>Vehicle manufacturer/ model name/ type/ approval number</i>	kW-Bereich <i>Power range</i>	Reifen <i>Tire size</i>	Reifenbezogene Auflagen und Hinweise <i>Tire-referenced stipulations and notes</i>	Auflagen und Hinweise/ <i>Additional stipulations and notes</i>
B-Klasse electric drive 245G e1*2001/116*0470*.. (28kWh-Batterie)	65 (132)	225/50R17	ECE	A12 A14 A23 A58 Flh KMV S01
C-Klasse 204 e1*2001/116* 0431*29-.. - incl. Facelift 2018 (FIN: W..205...)	85-190	225/50R17	A10 ECE	A14 A23 A58 Lim NoP S01
C-Klasse 4matic 204 e1*2001/116* 0431*29-.. - incl. Facelift 2018 (FIN: W..205...)	125-245	225/50R17	A10 ECE	A14 A23 A56 Lim NoP S01
C-Klasse Coupé / Cabrio 204 e1*2001/116* 0431*37-.. - incl. Facelift 2018 (FIN: W..205...)	110-190	225/50R17	A10 ECE	A14 A23 A58 Cbo Cpe S01

## Anlage 07 annex 07 Prüfbericht / Test Report Nr.55070819 (02. Ausfertigung /02. version)

Prüfgegenstand / Test object PKW-Nachrüstrad / *Pattern part replacement wheel*7.0Jx17 H2 Typ / *Type C30 707*Hersteller / *Manufacturer*

CMS Automotive Trading GmbH

Seite 2 von 4

Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr. <i>Vehicle manufacturer/ model name/ type/ approval number</i>	kW-Bereich <i>Power range</i>	Reifen <i>Tire size</i>	Reifenbezogene Auflagen und Hinweise <i>Tire-referenced stipulations and notes</i>	Auflagen und Hinweise/ <i>Additional stipulations and notes</i>
C-Klasse Coupé / Cabrio 4matic 204 e1*2001/116* 0457*25-.. - incl. Facelift 2018 (FIN: W..205...)	125-245	225/50R17	A10 ECE	A14 A23 A56 Cbo Cpe S01
C-Klasse T-Modell 204K e1*2001/116* 0457*25-.. - incl. Facelift 2018 (FIN: W..205...)	85-190	225/50R17	A10 ECE 144	A14 A23 A58 Car MHy S01
C-Klasse T-Modell 4matic 204K e1*2001/116* 0457*25-.. - incl. Facelift 2018 (FIN: W..205...)	125-245	225/50R17	A10 ECE	A14 A23 A56 Car S01

Allgemeine Hinweise / *General notes*

Im Fahrzeug vorgeschriebene Fahrzeugsysteme, z. B. Reifendruckkontrollsysteme, müssen nach Anbau der Nachrüträder funktionsfähig bleiben.

*Any safety-critical or environmentally relevant systems installed in the vehicle (e.g. tyre pressure monitoring systems) must remain fully functional following attachment of the pattern part replacement wheel.*

Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche (mit Ausnahme der M+S-Profile) und Tragfähigkeiten der zu verwendenden Reifen sind den Fahrzeugpapieren zu entnehmen. Ferner sind nur Reifen einer Bauart und achsweise eines Reifentyps zulässig. Bei Verwendung unterschiedlicher Reifentypen auf Vorder- und Hinterachse sind die Hinweise des Fahrzeug- und / oder Reifenherstellers zu beachten.  
*Minimum required speed ranges (with the exception of M+S treads) and load capacities of the tyres to be used can be found in the vehicle documents.*

*In addition, only tyres of a single model, and a single tyre type per axle are permitted. When different tyre types are used on front and rear axle, the vehicle and/or tyre manufacturer's instructions must be observed.*

Das Fahrwerk und die Bremsaggregate müssen dem Serienstand entsprechen.  
*Chassis and brake units must conform to serial production.*

Die Bezieher der Nachrüträder sind darauf hinzuweisen, dass der vom Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck zu beachten ist.

*Pattern part replacement wheel purchasers must be pointed out that the tyre inflation pressure specified by the manufacturer must be observed.*

Der feste Sitz der Radschrauben / Muttern ist nach ca.50-100km Fahrstrecke zu überprüfen; dabei sind die Radschrauben / Muttern mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment nachzuziehen. Diese Kontrolle ist nach jeden lösen der Radschrauben / Muttern durchzuführen.

*The lug nuts and bolts should be re-tightened to the proper torque value after driving the vehicle for a distance of about 50-100km. This fastener check should be carried out every time the lug nuts and bolts are removed.*

### Spezielle Auflagen und Hinweise / *Stipulations and notes*

**A10** Es dürfen nur feingliedrige Schneeketten an der Hinterachse verwendet werden.  
*Only fine-linked snow chains may be used at the rear axle.*

**A12** Die Verwendung von Schneeketten ist nicht zulässig.  
*The use of snow chains is prohibited.*

**A14** Zum Auswuchten der Räder dürfen an der Felgenaußenseite nur Klebegewichte unterhalb der Felgenschulter oder des Tiefbettes angebracht werden. Bei Anbringung der Klebegewichte im Felgenbett ist auf einen Mindestabstand von 2 mm zum Bremssattel zu achten.

*Only adhesive weights may be affixed to the exterior of the rim below the bead seat for balancing the wheels. Care must be taken to ensure 2 mm clearance from the caliper when selecting the adhesive weights.*

**A23** Es sind nur schlauchlose Reifen zulässig. Werden keine Ventile mit TPMS-Sensoren verwendet, sind ausschließlich Gummiventile, die den Normen DIN, E.T.R.T.O oder Tire and Rim entsprechen, zulässig. Werden Ventile mit TPMS-Sensor verwendet, so sind die Hinweise und Vorgaben der Hersteller zu beachten. Die Ventile und Sensoren müssen für den vorgeschriebenen Luftdruck und die bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit geeignet sein. Die Ventile dürfen nicht über den Felgenrand hinausragen.

*Only tubeless tyres are permitted. If no TPMS sensors are used, rubber-covered valves are permitted. If valves with TPMS sensors are used, manufacturer recommendations and instructions must be observed. Valves and sensors must be suited to the specified air pressure and maximum speed. Valves must conform to E.T.R.T.O., DIN or Tire and Rim standards, and must not project beyond the edge of the rim.*

**A56** Die Rad-/Reifen-Kombination ist nur zulässig an Fahrzeugausführungen mit Allradantrieb (z.B. 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4 u. ä.)

*The wheel/tyre combination is only permissible on vehicle models with all-wheel drive (e.g. 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4 and similar).*

**A58** Rad-Reifen-Kombination(en) nicht zulässig an Fahrzeugen mit Allradantrieb.  
*Wheel/tyre combination(s) is (are) not permissible on vehicles with all-wheel drive.*

**Car** Die Rad/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Kombimousine (Avant, Break, Caravan, Kombi, Station-Wagon, Tourer, Turnier, Touring,...).

*The wheel/tyre combination is permissible for vehicle models of the Avant, Caravan, estate-car and/or touring variants.*

**Cbo** Die Rad-/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Cabrio-Limousine, Roadster.

*The wheel/tyre combination is permissible for vehicle models of the Cabriolet, Roadster variants.*

**Cpe** Die Rad-/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Coupé.  
*The wheel/tyre combination is permissible for vehicle models of the Coupé variant.*

**ECE** Die Verwendung dieser Rad-/Reifen-Kombination ist nur zulässig, wenn sie bereits serienmäßig vom Fahrzeugherrsteller freigegeben ist (s. EG-Übereinstimmungsbescheinigung). Etwaige notwendige Einstellungen, Hinweise und Empfehlungen des Fahrzeugherrstellers bei Verwendung dieser Rad-/Reifen-Kombination sind zu beachten.

*The use of this wheel/tyre combination is not permitted unless already previously approved by the manufacturer for serial production (see EC Certificate of Conformity). Any necessary adjustments, instructions and recommendations specified by the vehicle manufacturer in connection with the use of this wheel/tyre combination must be observed.*

**Flh** Die Rad-/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Schräghecklimousine (Fließheck, 3-türig und 5-türig).

*The wheel/tyre combination is permissible for hatchback vehicle models, both with 3 and 5 doors.*

**KMV** Betrifft nur Fahrzeugvarianten mit serienmäßigen Kunststoffverbreiterungen bzw. mit zusätzlichen Kotflügelverbreiterungen (Radlaufleisten).

*Only refers to vehicle variants with standard plastic extensions and/or mud-guard extensions.*

**Lim** Die Rad-/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Limousine.

*The wheel/tyre combination is permissible for vehicle models of the limousine variant.*

**MHy** Auch zulässig für Fahrzeugausführungen mit Hybridantrieb (Hybridelektrofahrzeug).  
*Also permissible for vehicle models with Hybriddrive (hybrid electric vehicle).*

**NoP** Nicht für Plug-In Hybrid-Fahrzeuge bzw. extern aufladbare Hybrid-Elektro-Fahrzeuge.  
*Not for plug-in-hybrid vehicles or externally chargeable hybrid electric vehicles (OVC).*

**S01** Zur Befestigung der Räder dürfen nur die serienmäßigen Befestigungsmittel Nr. S01 (siehe Seite 1) verwendet werden.

*Only the serial fixing components No. S01 (see page 1) are to be used to attach the replacement wheels.*

**144** Das Rad (gepr. Radlast) ist in Verbindung mit dieser Reifengröße nur zulässig bis zu einer zul. Achslast von 1440 kg. Eine erhöhte zulässige Achslast bei Anhängerbetrieb (siehe Ziff. 33 zu Ziff. 16 h bzw. Feld 22 zu Feld 7.1-8.3 in den Fahrzeugpapieren) ist zu beachten.

*The wheel (tested wheel load) is permitted in connection with this tyre size only up to a permissible axle load of 1440kg. Any higher axle load due to trailer operation (see item 33 relating to item 16 h, or field 22 relating to fields 7.1 - 8.3 in the vehicle registration documents) must be taken into account.)*

Lambsheim, 3. September 2020

00350337.DOC